Edinger & Neuy

Hochpräzise und langlebige Werkzeuge für Ihre Produktion

Hier lernen Späne fliegen

Produktkatalog

ab 2018

www.vollbohrer.de

Ihr Spezialist für Vollbohrer, BohrCuts, Kassetten-Vollbohrer, Messerköpfe und Sonderwerkzeuge

Für unsere Metaller ist e&n mehr als nur eine Werkzeugmanufaktur. Wir fertigen hochpräzise, zuverlässige und langlebige Werkzeuge, die im täglichen Einsatz gefordert und ständig weiterentwickelt werden. Unser Know-How und die Nähe zu unseren Produkten ist der Garant für eine langanhaltende Partnerschaft mit unseren Kunden. Und nur dafür stehen wir.

Edinger und Neuy ist Lieferant für hochkomplexe und diffizile Maschinenteile. Unsere Kunden aus der Automobil-, Pharma- und Lebensmittelindustrie, Umwelt und Forschung, Weltraumtechnik, Rennsport uvm. , stellen höchste Ansprüche an Qualität und Zuverlässigkeit.

Um dies zu erfüllen, bieten wir, als führendes Unternehmen in diesem Markt, schnelle Lösungen, hochmoderne Maschinen und gut ausgebildetes Fachpersonal mit den richtigen Ideen und jahrzehntelanger Erfahrung.

Hochpräzise und langlebige Werkzeuge für Ihre Produktion

Überall dort, wo hohe Standzeiten, kurze Lieferfristen und kompetente Ansprechpartner gefragt sind. Werkzeuge von E&N sind stets die erste Wahl.

Inhalt

Vollbohrer	4-13
1,25 D	5
2 D	6-7
3 D	8-9
4 D	10
VDI 30 2,5 D	11
VDI 30 2 D	11
VDI 40 2,5 D	12
Einbauteile und Zubehör	12
Wendeschneidplatten	13
Kassettenvollbohrer	
Bohrer	14
Kassetteneinsätze für Vollbohrer	15
Schnittwerte/Radialverstellung	16-17
BohrCuts	18-19
Verstellbare Werkzeugaufnahmen	20-21
Bohrstangensystem	22-29
Borstangen	23
Borstangenköpfe	24-29
APKT Schaftfräser	30
Messerköpfe	31

Dip. Ing. Uwe Edinger
Geschäftsführer
Verantwortlich für Technink und Entwicklung

Nicole Neuy
Geschäftsführerin
Verantwortlich für die Administration

Die Preise verstehen sich zuzüglich der gesetzlichen MwSt., Porto- u. Verpackungskosten

Vollbohrer

Erhältlich als 1.25D, 2D, 3D und 4D

Unser **E&N** ISO-Wendeplatten-Vollbohrer wird aus hochfestem, vergüteten Werkzeugstahl hergestellt und anschließend nitriergehärtet. Dadurch erreichen wir eine bessere Standfestigkeit des Werkzeuges und somit eine längere Lebensdauer. Wir haben mit unserer Testwerkstatt eine Palette von CCMT-Wendeplatten zusammengestellt, womit auch Sie den Span besser brechen können, um beste Ergebnisse zu erzielen. Bei der CCMT-Wendeplatte ist die Möglichkeit gegeben, die vier Seiten zu nutzen, um somit die laufenden Kosten zu senken.

Wir stellen unseren ISO-Wendeplatten-Vollbohrer von ø 14 – 60 in den Längen 1,25 D, 2 D, 3 D und 4 D her. In unserem Standard Programm finden Sie allerdings auch Vollbohrer mit VDI30 und VDI40 Aufnahme im Bereich ø 26 – 60. Kleinere und größere Durchmesser sind auf Anfrage selbstverständlich innerhalb von 4 Wochen Lieferzeit möglich. Auch die Herstellung von Vollbohrer mit VDI 25, 50und 60. SK-, HSK- oder Capto-Aufnahme sind auf Anfrage möglich.

Wir verwenden dieses Werkzeug bereits seit Jahren in unserer eigenen Produktion als Lösung für die Tour de France, Turbinenbau, Windräder, Automobilindustrie uvm.

Unser E & N Vollbohrer bietet Ihnen folgende Vorteile:

- Bessere Einspannungsmöglichkeiten bei Weldonschaft durch zwei um 180 Grad versetzte Spannflächen
- Bessere Spanabfuhr durch treppenförmigen Spankanal
- preisgünstiger Trägerkörper und preisgünstige Wendeplatten
- Bessere Längenausnutzung Ihrer Maschinen durch Direktaufnahmen VDI 30, VDI 40, VDI50 etc.
- Sondergrößen bis 3 x D im Durchmesserbereich bis 88 mm
- Sondergrößen bis 4 x D im Durchmesserbereich bis 60 mm
- Wendeplatten auf 4 Seiten nutzbar (durch Austausch von der Innenseite auf die Außenseite des Vollbohrers und umgekehrt)

Alles zum Thema Wendeschneidplatten für unsere Vollbohrer finden Sie auf Seite 13.

Vollbohrer 1,25 D

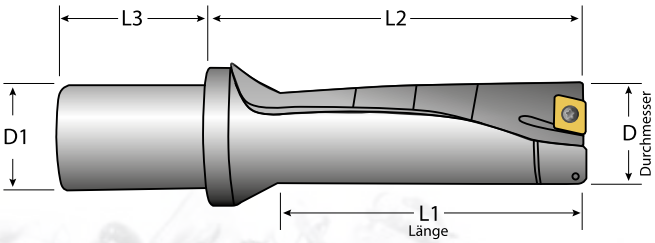
Artikel-Nr.	DS ø	L1	D1	L2	L3	Passende Wendeplatten	WP-Sitze	Schraube
EN-303832R	**30**	38	32	65	55	CCMT09T308…	2	EN-SM 4
EN-324032R	**32**	40	32	65	55	CCMT09T308…	2	EN-SM 4
EN-344332R	**34**	43	32	65	55	CCMT09T308…	2	EN-SM 4
EN-364532R	**36**	45	32	70	55	CCMT120408…	2	EN-SM 5
EN-384832R	**38**	48	32	70	55	CCMT120408…	2	EN-SM 5
EN-405040R	**40**	50	40	79	63	CCMT120408…	2	EN-SM 5
EN-425340R	**42**	53	40	79	63	CCMT120408…	2	EN-SM 5
EN-445540R	**44**	55	40	86	63	CCMT120408…	2	EN-SM 5
EN-465840R	**46**	58	40	86	63	CCMT120408…	2	EN-SM 5
EN-486040R	**48**	60	40	86	63	TCMT16T308... CCMT120408…	2	EN-SM 4 EN-SM 5
EN-506340R	**50**	63	40	98	63	TCMT16T308… CCMT120408…	2	EN-SM 4 EN-SM 5
EN-526540R	**52**	65	40	98	63	TCMT16T308... CCMT120408...	2	EN-SM 4 EN-SM 5
EN-546840R	**54**	68	40	98	63	CCMT09T308…	4	EN-SM 4
EN-567040R	**56**	70	40	103	63	CCMT09T308…	4	EN-SM 4
EN-587340R	**58**	73	40	103	63	CCMT09T308…	4	EN-SM 4
EN-607540R	**60**	75	40	103	63	CCMT09T308…	4	EN-SM 4

Auch Linksdrehende Bohrer können wir in diesen Größen und Abmessungen innerhalb von 4 Wochen und einem angemessenen Aufpreis anfertigen

Vollbohrer 1,25 D von ø 46 - 60 mit Wendeplatten P 61..

Artikel-Nr.	DS ø	L1	D1	L2	L3	Passende Wendeplatten	WP-Sitze	Schraube
EN-465840R	**46**	58	40	86	63	P 61..	2	EN-SM 5
EN-486040R	**48**	60	40	86	63	P 61..	2	EN-SM 5
EN-506340R	**50**	63	40	98	63	P 61..	2	EN-SM 5
EN-526540R	**52**	65	40	98	63	P 61..	2	EN-SM 5
EN-546840R	**54**	68	40	98	63	P 61..	2	EN-SM 5
EN-567040R	**56**	70	40	103	63	P 61..	2	EN-SM 5
EN-587340R	**58**	73	40	103	63	P 61..	2	EN-SM 5
EN-607540R	**60**	75	40	103	63	P 61..	2	EN-SM 5

Auch Linksdrehende Bohrer können wir in diesen Größen und Abmessungen innerhalb von 4 Wochen und einem angemessenen Aufpreis anfertigen



Die Preise verstehen sich zuzüglich der gesetzlichen MwSt., Porto- u. Verpackungskosten

Vollbohrer 2D

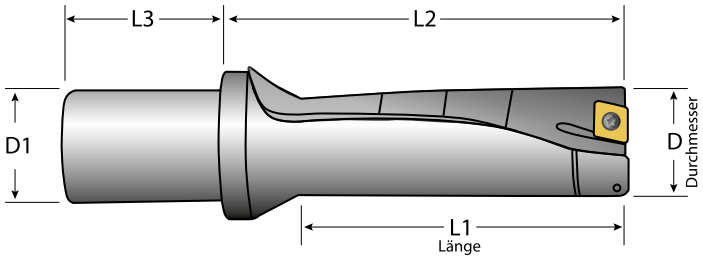
Artikel-Nr.	DS ø	L1	D1	L2	L3	Passende Wendeplatten	WP-Sitze	Schraube
EN-142820R	**14**	28	20	56	42	CPGT04T104…	2	EN-SM 1,8
EN-153020R	**15**	30	20	56	42	CPMT050204…	2	EN-SM 2,2
EN-163220R	**16**	32	20	56	42	CPMT050204…	2	EN-SM 2,2
EN-173420R	**17**	34	20	56	42	CPMT050204…	2	EN-SM 2,2
EN-17.53520R	**17.5**	35	20	60	42	CCMT060204…	2	EN-SM 2,5
EN-183620R	**18**	36	20	60	42	CCMT060204…	2	EN-SM 2,5
EN-193820R	**19**	38	20	60	42	CCMT060204…	2	EN-SM 2,5
EN-204020R	**20**	40	20	72	42	CCMT060204…	2	EN-SM 2,5
EN-214225R	**21**	42	25	72	50	CCMT080308…	2	EN-SM 3
EN-224425R	**22**	44	25	72	50	CCMT080308…	2	EN-SM 3
EN-234625R	**23**	46	25	78	50	CCMT080308…	2	EN-SM 3
EN-244825R	**24**	48	25	78	50	CCMT080308…	2	EN-SM 3
EN-255025R	**25**	50	25	78	50	CCMT080308…	2	EN-SM 3
EN-265225R	**26**	52	25	78	50	CCMT080308…	2	EN-SM 3
EN-275432R	**27**	54	32	86	55	CCMT09T308…	2	EN-SM 4
EN-285632R	**28**	56	32	86	55	CCMT09T308…	2	EN-SM 4
EN-295832R	**29**	58	32	90	55	CCMT09T308…	2	EN-SM 4
EN-306032R	**30**	60	32	90	55	CCMT09T308…	2	EN-SM 4
EN-316232R	**31**	62	32	94	55	CCMT09T308…	2	EN-SM 4
EN-326432R	**32**	64	32	94	55	CCMT09T308…	2	EN-SM 4
EN-336632R	**33**	66	32	98	55	CCMT09T308…	2	EN-SM 4
EN-346832R	**34**	68	32	98	55	CCMT09T308…	2	EN-SM 4
EN-357032R	**35**	70	32	107	55	CCMT120408…	2	EN-SM 5
EN-367232R	**36**	72	32	107	55	CCMT120408…	2	EN-SM 5
EN-377432R	**37**	74	32	111	55	CCMT120408…	2	EN-SM 5
EN-387632R	**38**	76	32	111	55	CCMT120408…	2	EN-SM 5
EN-397832R	**39**	78	32	113	55	CCMT120408…	2	EN-SM 5
EN-408032R	**40**	80	32	115	55	CCMT120408…	2	EN-SM 5
EN-418232R	**41**	82	32	115	55	CCMT120408…	2	EN-SM 5

Auch Linksdrehende Bohrer können wir in diesen Größen und Abmessungen innerhalb von 4 Wochen und einem angemessenen Aufpreis anfertigen

Vollbohrer 2D

Artikel-Nr.	DS ø	L1	D1	L2	L3	Passende Wendeplatten	WP-Sitze	Schraube
EN-428432R	**42**	84	32	119	55	CCMT120408…	2	EN-SM 5
EN-438632R	**43**	86	32	119	55	CCMT120408…	2	EN-SM 5
EN-448832R	**44**	88	32	123	55	CCMT120408…	2	EN-SM 5
EN-459032R	**45**	90	32	127	55	CCMT120408…	2	EN-SM 5
EN-469240R	**46**	92	40	127	63	CCMT120408…	2	EN-SM 5
EN-479440R	**47**	94	40	136	63	TCMT16T308… CCMT120408…	2	EN-SM 4 EN-SM 5
EN-489640R	**48**	96	40	136	63	TCMT16T308... CCMT120408...	2	EN-SM 4 EN-SM 5
EN-499840R	**49**	98	40	140	63	TCMT16T308… CCMT120408…	2	EN-SM 4 EN-SM 5
EN-5010040R	**50**	100	40	140	63	TCMT16T308... CCMT120408…	2	EN-SM 4 EN-SM 5
EN-5110240R	**51**	102	40	140	63	TCMT16T308… CCMT120408…	2	EN-SM 4 EN-SM 5
EN-5210440R	**52**	104	40	144	63	TCMT16T308... CCMT120408...	2	EN-SM 4 EN-SM 5
EN-5310640R	**53**	106	40	144	63	CCMT09T308…	4	EN-SM 4
EN-5410840R	**54**	108	40	148	63	CCMT09T308…	4	EN-SM 4
EN-5511040R	**55**	110	40	148	63	CCMT09T308…	4	EN-SM 4
EN-5611240R	**56**	112	40	152	63	CCMT09T308…	4	EN-SM 4
EN-5711440R	**57**	114	40	156	63	CCMT09T308…	4	EN-SM 4
EN-5811640R	**58**	116	40	156	63	CCMT09T308…	4	EN-SM 4
EN-5911840R	**59**	118	40	160	63	CCMT09T308…	4	EN-SM 4
EN-6012040R	**60**	120	40	160	63	CCMT09T308…	4	EN-SM 4

Auch Linksdrehende Bohrer können wir in diesen Größen und Abmessungen innerhalb von 4 Wochen und einem angemessenen Aufpreis anfertigen



Die Preise verstehen sich zuzüglich der gesetzlichen MwSt., Porto- u. Verpackungskosten

Vollbohrer 3D

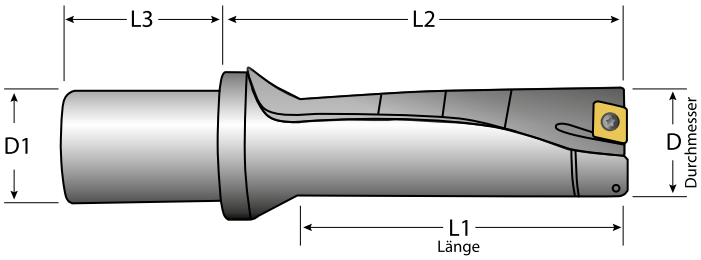
Artikel-Nr.	DS ø	L1	D1	L2	L3	Passende Wendeplatten	WP-Sitze	Schraube
EN-144220R	**14**	42	20	65	42	CPGT04T104…	2	EN-SM 1,8
EN-154525R	**15**	45	25	73	50	CPMT050204…	2	EN-SM 2,2
EN-164825R	**16**	48	25	73	50	CPMT050204…	2	EN-SM 2,2
EN-16.55025R	**16.5**	50	25	73	50	CPMT050204…	2	EN-SM 2,2
EN-175125R	**17**	51	25	73	50	CPMT050204…	2	EN-SM 2,2
EN-17.55325R	**17.5**	53	25	82	50	CCMT060204…	2	EN-SM 2,5
EN-185425R	**18**	54	25	82	50	CCMT060204…	2	EN-SM 2,5
EN-18.55625R	**18.5**	56	25	82	50	CCMT060204…	2	EN-SM 2,5
EN-195725R	**19**	57	25	82	50	CCMT060204…	2	EN-SM 2,5
EN-206025R	**20**	60	25	82	50	CCMT060204…	2	EN-SM 2,5
EN-20.56225R	**20.5**	62	25	87	50	CCMT060204…	2	EN-SM 2,5
EN-216325R	**21**	63	25	96	50	CCMT080308…	2	EN-SM 3
EN-226625R	**22**	66	25	96	50	CCMT080308…	2	EN-SM 3
EN-22.56825R	**22.5**	68	25	102	50	CCMT080308…	2	EN-SM 3
EN-236925R	**23**	69	25	102	50	CCMT080308…	2	EN-SM 3
EN-247225R	**24**	72	25	102	50	CCMT080308…	2	EN-SM 3
EN-24.57425R	**24.5**	74	25	105	50	CCMT080308…	2	EN-SM 3
EN-257525R	**25**	75	25	108	50	CCMT080308…	2	EN-SM 3
EN-267825R	**26**	78	25	108	50	CCMT080308…	2	EN-SM 3
EN-278132R	**27**	81	32	118	55	CCMT09T308…	2	EN-SM 4
EN-288432R	**28**	84	32	118	55	CCMT09T308…	2	EN-SM 4
EN-298732R	**29**	87	32	124	55	CCMT09T308…	2	EN-SM 4
EN-309032R	**30**	90	32	124	55	CCMT09T308…	2	EN-SM 4
EN-319332R	**31**	93	32	130	55	CCMT09T308…	2	EN-SM 4
EN-329632R	**32**	96	32	130	55	CCMT09T308…	2	EN-SM 4
EN-339932R	**33**	99	32	136	55	CCMT09T308…	2	EN-SM 4
EN-3410232R	**34**	102	32	136	55	CCMT09T308…	2	EN-SM 4
EN-3510540R	**35**	105	40	147	63	CCMT120408…	2	EN-SM 5

Auch Linksdrehende Bohrer können wir in diesen Größen und Abmessungen innerhalb von 4 Wochen und einem angemessenen Aufpreis anfertigen

Vollbohrer 3D

Artikel-Nr.	DS ø	L1	D1	L2	L3	Passende Wendeplatten	WP-Sitze	Schraube
EN-3610840R	**36**	108	40	147	63	CCMT120408…	2	EN SM 5
EN-3711140R	**37**	111	40	153	63	CCMT120408…	2	EN-SM 5
EN-3811440R	**38**	114	40	153	63	CCMT120408…	2	EN-SM 5
EN-3911740R	**39**	117	40	156	63	CCMT120408…	2	EN-SM 5
EN-4012040R	**40**	120	40	159	63	CCMT120408…	2	EN-SM 5
EN-4112340R	**41**	123	40	165	63	CCMT120408…	2	EN-SM 5
EN-4212640R	**42**	126	40	165	63	CCMT120408…	2	EN-SM 5
EN-4312940R	**43**	129	40	171	63	CCMT120408…	2	EN-SM 5
EN-4413240R	**44**	132	40	171	63	CCMT120408…	2	EN-SM 5
EN-4513540R	**45**	135	40	177	63	CCMT120408…	2	EN-SM 5
EN-4613840R	**46**	138	40	177	63	CCMT120408…	2	EN-SM 5
EN-4714140R	**47**	141	40	184	63	TCMT16T308… CCMT120408…	2	EN-SM 4 EN-SM 5
EN-4814440R	**48**	144	40	184	63	TCMT16T308… CMT120408…	2	EN-SM 4 EN-SM 5
EN-4914740R	**49**	147	40	187	63	TCMT16T308… CCMT120408…	2	EN-SM 4 EN-SM 5
EN-5015040R	**50**	150	40	190	63	TCMT16T308… CCMT120408…	2	EN-SM 4 EN-SM 5

Auch Linksdrehende Bohrer können wir in diesen Größen und Abmessungen innerhalb von 4 Wochen und einem angemessenen Aufpreis anfertigen

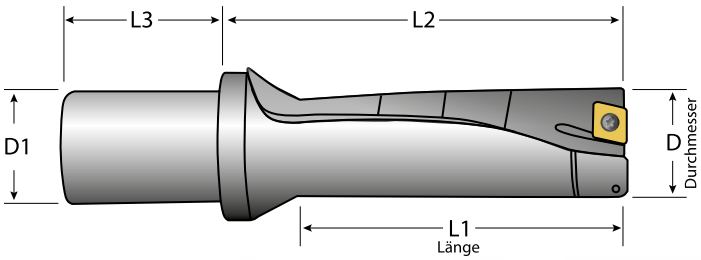


Die Preise verstehen sich zuzüglich der gesetzlichen MwSt., Porto- u. Verpackungskosten

Vollbohrer 4D

Artikel-Nr.	DS ø	L1	D1	L2	L3	Passende Wendeplatten	WP-Sitze	Schraube
EN-145620R	**14**	56	20	86	50	CPGT04T104…	2	EN-SM 1,8
EN-156025R	**15**	60	25	90	50	CPMT050204…	2	EN-SM 2,2
EN-166425R	**16**	64	25	96	50	CPMT050204…	2	EN-SM 2,2
EN-176825R	**17**	68	25	100	50	CPMT050204…	2	EN-SM 2,2
EN-187225R	**18**	72	25	104	50	CCMT060204…	2	EN-SM 2,5
EN-197625R	**19**	76	25	108	50	CCMT060204…	2	EN-SM 2,5
EN-208025R	**20**	80	25	112	50	CCMT060204…	2	EN-SM 2,5
EN-218425R	**21**	84	25	116	50	CCMT080308…	2	EN-SM 3
EN-228825R	**22**	88	25	120	50	CCMT080308…	2	EN-SM 3
EN-239225R	**23**	92	25	128	50	CCMT080308…	2	EN-SM 3
EN-249625R	**24**	96	25	132	50	CCMT080308…	2	EN-SM 3
EN-2510025R	**25**	100	25	136	50	CCMT080308…	2	EN-SM 3
EN-2610425R	**26**	104	25	140	50	CCMT080308…	2	EN-SM 3
EN-2710832R	**27**	108	32	144	55	CCMT09T308…	2	EN-SM 4
EN-2811232R	**28**	112	32	148	55	CCMT09T308…	2	EN-SM 4
EN-2911632R	**29**	116	32	152	55	CCMT09T308…	2	EN-SM 4
EN-3012032R	**30**	120	32	156	55	CCMT09T308…	2	EN-SM 4
EN-3112432R	**31**	124	32	160	55	CCMT09T308…	2	EN-SM 4
EN-3212832R	**32**	128	32	164	55	CCMT09T308…	2	EN-SM 4
EN-3313232R	**33**	132	32	168	55	CCMT09T308…	2	EN-SM 4
EN-3413640R	**34**	136	40	172	63	CCMT09T308…	2	EN-SM 4
EN-3514040R	**35**	140	40	180	63	CCMT120408…	2	EN-SM 5
EN-3614440R	**36**	144	40	184	63	CCMT120408…	2	EN-SM 5
EN-3714840R	**37**	148	40	188	63	CCMT120408…	2	EN-SM 5
EN-3815240R	**38**	152	40	192	63	CCMT120408…	2	EN-SM 5
EN-3915640R	**39**	156	40	196	63	CCMT120408…	2	EN-SM 5
EN-4016040R	**40**	160	40	200	63	CCMT120408…	2	EN-SM 5

Auch Linksdrehende Bohrer können wir in diesen Größen und Abmessungen innerhalb von 4 Wochen und einem angemessenen Aufpreis anfertigen



Vollbohrer VDI30 2,5D rechts

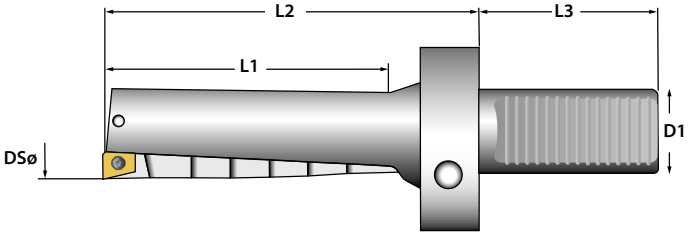
Artikel-Nr.	DS ø	L1	D1	L2	L3	Passende Wendeplatten	WP-Sitze	Schraube
EN-2665VDI30R	**26**	65	VDI30	105	55	CCMT09T308…	2	EN-SM 4
EN-2870VDI30R	**28**	70	VDI30	105	55	CCMT09T308…	2	EN-SM 4
EN-3075VDI30R	**30**	75	VDI30	122	55	CCMT09T308…	2	EN-SM 4
EN-3280VDI30R	**32**	80	VDI30	122	55	CCMT09T308…	2	EN-SM 4
EN-3485VDI30R	**34**	85	VDI30	122	55	CCMT09T308…	2	EN-SM 4
EN-3690VDI30R	**36**	90	VDI30	137	55	CCMT120408…	2	EN-SM 5
EN-3895VDI30R	**38**	95	VDI30	137	55	CCMT120408…	2	EN-SM 5
EN-40100VDI30R	**40**	100	VDI30	137	55	CCMT120408…	2	EN-SM 5
EN-42105VDI30R	**42**	105	VDI30	147	55	CCMT120408…	2	EN-SM 5
EN-44110VDI30R	**44**	110	VDI30	147	55	CCMT120408…	2	EN-SM 5

Auch Linksdrehende Bohrer können wir in diesen Größen und Abmessungen innerhalb von 4 Wochen und einem angemessenen Aufpreis anfertigen

Vollbohrer VDI30 2D rechts

Artikel-Nr.	DS ø	L1	D1	L2	L3	Passende Wendeplatten	WP-Sitze	Schraube
EN-4794VDI30R	**47**	94	VDI30	144	55	CCMT120408… TCMT16T3…	2	EN-SM 5 EN-SM 4
EN-50100VDI30R	**50**	100	VDI30	150	55	CCMT120408… TCMT16T3…	2	EN-SM 5 EN-SM 4
EN-53106VDI30R	**53**	106	VDI30	156	55	CCMT09T308…	4	EN-SM 4

Auch Linksdrehende Bohrer können wir in diesen Größen und Abmessungen innerhalb von 4 Wochen und einem angemessenen Aufpreis anfertigen

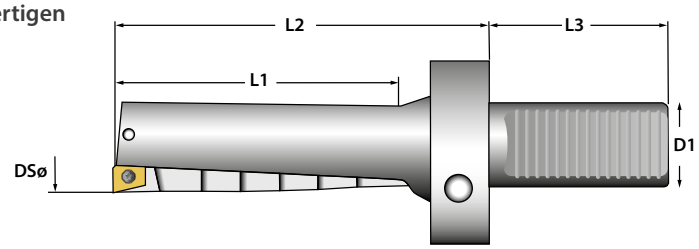


Die Preise verstehen sich zuzüglich der gesetzlichen MwSt., Porto- u. Verpackungskosten

Vollbohrer VDI40 2,5D rechts

Artikel-Nr.	DS ø	L1	D1	L2	L3	Passende Wendeplatten	WP-Sitze	Schraube
EN-40100VDI40R	**40**	100	VDI40	150	63	CCMT120408…	2	EN-SM 5
EN-42105VDI40R	**42**	105	VDI40	150	63	CCMT120408…	2	EN-SM 5
EN-44110VDI40R	**44**	110	VDI40	150	63	CCMT120408…	2	EN-SM 5
EN-46115VDI40R	**46**	115	VDI40	160	63	CCMT120408…	2	EN-SM 5
EN-48120VDI40R	**48**	120	VDI40	160	63	TCMT16T308… CCMT120408…	2	EN-SM 4 EN-SM 5
EN50125VDI40R	**50**	125	VDI40	175	63	TCMT16T308… CCMT120408…	2	EN-SM 4 EN-SM 5
EN-52130VDI40R	**52**	130	VDI40	175	63	TCMT16T308… CCMT120408…	2	EN-SM 4 EN-SM 5
EN-54135VDI40R	**54**	135	VDI40	175	63	CCMT09T308…	4	EN-SM 4
EN-56140VDI40R	**56**	140	VDI40	185	63	CCMT09T308…	4	EN-SM 4
EN-58145VDI40R	**58**	145	VDI40	185	63	CCMT09T308…	4	EN-SM 4
EN-60150VDI40R	**60**	150	VDI40	190	63	CCMT09T308…	4	EN-SM 4

Auch Linksdrehende Bohrer können wir in diesen Größen und Abmessungen innerhalb von 4 Wochen und einem angemessenen Aufpreis anfertigen



Einbauteile und Zubehör für Vollbohrer

Bohrbereich ø	Spann-schraube
14	**EN SM 1,8**
15 - 17	**EN SM 2,2**
17,5 - 20	**EN SM 2,5**
21 - 26	**EN SM 3**
27 - 34	**EN SM 4**
35 - 38	**EN SM 5**
39 - 60	**EN SM 5**
29 - 34 VDI30	**EN SM 4**
35 - 45 VDI30	**EN SM 5**
40 - 60 VDI40	**EN SM 5**

1 VPE = 10 Stück

Bohrbereich ø	Gewindestift für Vollbohrer
14	
15 - 17	**EN MM 6**
17,5 - 20	**EN MM 6**
21 - 26	**EN MM 6**
27 - 34	**EN MM 6**
35 - 38	**EN MM 6**
39 - 60	**EN MM 8**
29 - 34 VDI30	**EN MM 12.1**
35 - 45 VDI30	**EN MM 12.1**
40 - 60 VDI40	**EN MM 12.1**

1 VPE = 10 Stück

Bohrbereich ø	Torxschlüssel
14	**EN T 6**
15 - 17	**EN T 7**
17,5 - 20	**EN T 8**
21 - 26	**EN T 8**
27 - 34	**EN T 15**
35 - 38	**EN T 20**
39 - 60	**EN T 20**
29 - 34 VDI30	**EN T 15**
35 - 45 VDI30	**EN T 20**
40 - 60 VDI40	**EN T 20**

1 VPE = 1 Stück

Wendeschneidplatten

Für Vollbohrer und Kassettenvollbohrer

Auf Wunsch können auch andere Geometrien und Schneidestoffe geliefert werden. Jedem Päckchen mit Wendeplatten sind 2 Spannschrauben beigelegt.

Bezeichnung	Bohrbereich ø
CPGT04T104-A EN 300	14
CPMT050204-A EN300	15 - 17
CCMT060204-A EN300	17,5 - 20
CCMT060204-B EN300	17,5 - 20
CCMT060204-C EN300	17,5 - 20
CCMT080308-A EN300	21 - 26
CCMT080308-B EN300	21 - 26
CCMT09T308-A EN300	27 - 34
CCMT09T308-B EN300	27 - 34
CCMT09T308-C EN300	27 - 34
CCMT120408-A EN300	35 - 45
CCMT120408-B EN300	35 - 45
CCMT120408-C EN300	35 - 45
TCMT16T308-A EN300	48 - 52
P 61-A EN300	46 - 60
P 61-B EN300	46 - 60

Ein Wendeplattenpäckchen beinhaltet 10 Wendeplatten, dies entspricht einer Verpackungseinheit.

Ihre Vorteile:

- hohe Standzeit
- preisgünstig
- ab Lager verfügbar

Die Preise verstehen sich zuzüglich der gesetzlichen MwSt., Porto- u. Verpackungskosten

Kassettenvollbohrer

Ideal für Durchmesserbereiche ab ø 50

Ihre Vorteile:

- Überbrückung der Bohrbereiche ab ø 50 von 5 mm bis ø 80 von 9 mm
- Gleichbleibende Innnenkassette
- Aussenkassette frei wählbar nach Bedarf
- Kostenersparnis durch Austausch der Kassette bei defektem Plattensitz
- Kostengünstige Innen- u. Außenkassetten

Kassettenvollbohrer 2 D Weldonschaft

Artikel-Nr.	DS ø	L1	D1	L2	L3	Passende Wendeplatten	Schraube
ENK-60-6612040R	60 - 66	120	40	178	70	CCMT09T308…	EN SM 4
ENK-67-7313340R	67 - 73	133	40	199	70	CCMT120408…	EN SM 5
ENK-74-8014850R	74 - 80	148	50	220	78	CCMT120408…	EN SM 5
ENK-80-8816050R	80 - 88	160	50	238	78	CCMT120408…	EN SM 5

Kassettenvollbohrer 2 D VDI

Artikel-Nr.	DS ø	L1	D1	L2	L3	Passende Wendeplatten	Schraube
ENK-60-66120VDI40R	60 - 66	120	VDI40R	195	63	CCMT09T308…	EN SM 4
ENK-67-73133VDI40R	67 - 73	133	VDI40R	216	63	CCMT120408…	EN SM 5
ENK-74-80148VDI50R	74 - 80	148	VDI50R	247	78	CCMT120408…	EN SM 5
ENK-80-88160VDI50R	80 - 88	160	VDI50R	265	78	CCMT120408…	EN SM 5

Kassettenvollbohrer 2,5 D 60 x 150

Artikel-Nr.	DS ø	L1	D1		L3	Passende Wendeplatten	Schraube
ENK-74-8018560x150	74 - 80	185	60 x 150		150	CCMT120408…	EN SM 5
ENK-80-8820060x150	80 - 88	200	60 x 150		150	CCMT120408…	EN SM 5

Kassettenvollbohrer 3 D Weldonschaft

Artikel-Nr.	DS ø	L1	D1	L2	L3	Passende Wendeplatten	Schraube
ENK-50-5515040R	50 - 55	150	40	198	70	CCMT09T308…	EN SM 4
ENK-55-6016540R	55 - 60	165	40	218	70	CCMT09T308…	EN SM 4
ENK-60-6618050R	60 - 66	180	50	238	78	CCMT120408…	EN SM 5
ENK-67-7320150R	67 - 73	201	50	266	78	CCMT120408…	EN SM 5

Kassettenvollbohrer 3 D VDI

Artikel-Nr.	DS ø	L1	D1	L2	L3	Passende Wendeplatten	Schraube
ENK-50-55150VDI40R	50 - 55	150	VDI40R	198	63	CCMT09T308…	EN SM 4
ENK-55-60165VDI40R	55 - 60	165	VDI40R	218	63	CCMT09T308…	EN SM 4
ENK-60-66180VDI50R	60 - 66	180	VDI50R	238	78	CCMT120408…	EN SM 5
ENK-67-73201VDI50R	67 - 73	201	VDI50R	266	78	CCMT120408…	EN SM 5

Kassettenvollbohrer 3 D 60 x 150

Artikel-Nr.	DS ø	L1	D1		L3	Passende Wendeplatten	Schraube
ENK-60-6618060x150	60 - 66	180	60 x 150		150	CCMT09T308…	EN SM 4
ENK-67-7320160x150	67 - 73	201	60 x 150		150	CCMT120408…	EN SM 5

Kassettenvollbohrer haben wir nur teilweise lagermäßig, Abverkauf vorbehalten. Ansonsten Lieferzeit: 3 Wochen nach Auftragseingang!

Die Preise verstehen sich zuzüglich der gesetzlichen MwSt., Porto- u. Verpackungskosten

Kassetteneinsätze für Kassettenbohrer

Bezeichnung	Artikel-Nr.	DS ø	Passende Wendeplatten	Schraube
Innenkassette	**ENK-50 IRC9**	50 - 55	CCMT09T308…	EN SM 4
Aussenkassette	**ENK-50 ARC9**	50	CCMT09T308…	EN SM 4
Aussenkassette	**ENK-51 ARC9**	51	CCMT09T308…	EN SM 4
Aussenkassette	**ENK-52 ARC9**	52	CCMT09T308…	EN SM 4
Aussenkassette	**ENK-53 ARC9**	53	CCMT09T308…	EN SM 4
Aussenkassette	**ENK-54 ARC9**	54	CCMT09T308…	EN SM 4
Aussenkassette	**ENK-55 ARC9**	55	CCMT09T308…	EN SM 4
Innenkassette	**ENK-55 IRC9**	55 - 60	CCMT09T308…	EN SM 4
Aussenkassette	**ENK-55 ARC9**	55	CCMT09T308…	EN SM 4
Aussenkassette	**ENK-56 ARC9**	56	CCMT09T308…	EN SM 4
Aussenkassette	**ENK-57 ARC9**	57	CCMT09T308…	EN SM 4
Aussenkassette	**ENK-58 ARC9**	58	CCMT09T308…	EN SM 4
Aussenkassette	**ENK-59 ARC9**	59	CCMT09T308…	EN SM 4
Aussenkassette	**ENK-60 ARC9**	60	CCMT09T308…	EN SM 4
Innenkassette	**ENK-60 IRC9**	60 - 66	CCMT09T308…	EN SM 4
Aussenkassette	**ENK-60 ARC9**	60	CCMT09T308…	EN SM 4
Aussenkassette	**ENK-61 ARC9**	61	CCMT09T308…	EN SM 4
Aussenkassette	**ENK-62 ARC9**	62	CCMT09T308…	EN SM 4
Aussenkassette	**ENK-63 ARC9**	63	CCMT09T308…	EN SM 4
Aussenkassette	**ENK-64 ARC9**	64	CCMT09T308…	EN SM 4
Aussenkassette	**ENK-65 ARC9**	65	CCMT09T308…	EN SM 4
Aussenkassette	**ENK-66 ARC9**	66	CCMT09T308…	EN SM 4
Innenkassette	**ENK-67 IRC12**	67 - 73	CCMT120408…	EN SM 5
Aussenkassette	**ENK-67 ARC12**	67	CCMT120408…	EN SM 5
Aussenkassette	**ENK-68 ARC12**	68	CCMT120408…	EN SM 5
Aussenkassette	**ENK-69 ARC12**	69	CCMT120408…	EN SM 5
Aussenkassette	**ENK-70 ARC12**	70	CCMT120408…	EN SM 5
Aussenkassette	**ENK-71 ARC12**	71	CCMT120408…	EN SM 5
Aussenkassette	**ENK-72 ARC12**	72	CCMT120408…	EN SM 5
Aussenkassette	**ENK-73 ARC12**	73	CCMT120408…	EN SM 5
Innenkassette	**ENK-74 IRC12**	74 - 80	CCMT120408…	EN SM 5
Aussenkassette	**ENK-74 ARC12**	74	CCMT120408…	EN SM 5
Aussenkassette	**ENK-75 ARC12**	75	CCMT120408…	EN SM 5
Aussenkassette	**ENK-76 ARC12**	76	CCMT120408…	EN SM 5
Aussenkassette	**ENK-77 ARC12**	77	CCMT120408…	EN SM 5
Aussenkassette	**ENK-78 ARC12**	78	CCMT120408…	EN SM 5
Aussenkassette	**ENK-79 ARC12**	79	CCMT120408…	EN SM 5
Aussenkassette	**ENK-80 ARC12**	80	CCMT120408…	EN SM 5
Innenkassette	**ENK-80 IRC12**	80 - 88	CCMT120408…	EN SM 5
Aussenkassette	**ENK-80 ARC12**	80	CCMT120408…	EN SM 5
Aussenkassette	**ENK-81 ARC12**	81	CCMT120408…	EN SM 5
Aussenkassette	**ENK-82 ARC12**	82	CCMT120408…	EN SM 5
Aussenkassette	**ENK-83 ARC12**	83	CCMT120408…	EN SM 5
Aussenkassette	**ENK-84 ARC12**	84	CCMT120408…	EN SM 5
Aussenkassette	**ENK-85 ARC12**	85	CCMT120408…	EN SM 5
Aussenkassette	**ENK-86 ARC12**	86	CCMT120408…	EN SM 5
Aussenkassette	**ENK-87 ARC12**	87	CCMT120408…	EN SM 5
Aussenkassette	**ENK-88 ARC12**	88	CCMT120408…	EN SM 5

Die Preise verstehen sich zuzüglich der gesetzlichen MwSt., Porto- u. Verpackungskosten

Schnittwerte für E & N Vollbohrer und Kassetten Vollbohrer mit ISO-Wendeschneidplatten

Die angegebenen Richtwerte sind der Werkstückaufspannung und den Maschinenverhältnissen anzupassen!

ISO	Werkstoffgruppe	Festigkeit/ Härte N/mm2	Werkstoff-beispiele	Werk-stoff-Nr	Schnittge-schwindigkeit Vc m/min	Vorschubwerte in mm/Umdrehung bezogen auf Bohrerdurchmesserbereich in mm				
						15,0 - 20,0	21,0 - 25,0	26,0 - 33,0	34,0 - 46,0	47,0 - 60,0
P	unlegierter Baustahl	bis 700	St-52	1.0052	180 - 350	0,04 - 0,08	0,04 - 0,10	0,05 - 0,12	0,05 - 0,15	0,06 - 0,20
	Automatenstahl	bis 700	9S Mn 28	1.0715	120 - 250	0,06 - 0,12	0,06 - 0,13	0,06 - 0,15	0,06 - 0,20	0,06 - 0,25
	unlegierter Vergütungsstahl	500 - 950	Ck45	1.1191	130 - 250	0,04 - 0,08	0,04 - 0,10	0,05 - 0,12	0,05 - 0,12	0,06 - 0,20
	legierter Einsatzstahl	bis 950	16 MnCr 5	1.7131	130 - 250	0,04 - 0,08	0,04 - 0,10	0,05 - 0,12	0,05 - 0,12	0,06 - 0,20
	Werkzeugstahl	950-1400	X 38 CrMoV5 1	1.2343	100 - 200	0,03 - 0,08	0,03 - 0,10	0,04 - 0,10	0,04 - 0,12	0,05 - 0,15
	Stahlguss	bis 950	GS 40	1.0416	120 - 220	0,04 - 0,08	0,04 - 0,08	0,04 - 0,08	0,04 - 0,10	0,05 - 0,12
M	INOX Stahl, austenitisch	500 - 950	X 5 CrNi 18-10	1.4301	120 - 200	0,04 - 0,08	0,04 - 0,08	0,04 - 0,08	0,04 - 0,10	0,05 - 0,12
	INOX Stahl, geschwefelt	500 - 950	X 12 CrMoS 17	1.4104	120 - 240	0,04 - 0,08	0,04 - 0,08	0,04 - 0,08	0,04 - 0,10	0,05 - 0,12
	INOX Stahl, martensitisch	500 - 950	X39 CrMo 17-1	1.4122	120 - 200	0,04 - 0,08	0,04 - 0,08	0,04 - 0,08	0,04 - 0,10	0,05 - 0,12
K	Grauguss	bis 240 HB	GG 25	0.6025	100 - 180	0,05 - 0,12	0,05 - 0,12	0,05 - 0,20	0,05 - 0,25	0,05 - 0,28
	legierter Grauguss	bis 350 HB	GGL-NiCr 35 2	0.6678	100 - 160	0,05 - 0,10	0,05 - 0,10	0,05 - 0,15	0,05 - 0,20	0,05 - 0,25
	Sphäroguss	bis 300 HB	GGG 60	0.7060	100 - 180	0,05 - 0,10	0,05 - 0,15	0,05 - 0,20	0,05 - 0,20	0,05 - 0,25
	Temperguss	bis 300 HB	GTS 55	0.8155	100 - 180	0,05 - 0,10	0,05 - 0,15	0,05 - 0,20	0,05 - 0,20	0,05 - 0,25
N	Al-Legierungen, langspanend	bis 550	AlMg 3	3.3535	100 - 500	0,05 - 0,15	0,05 - 0,15	0,05 - 0,20	0,05 - 0,20	0,05 - 0,25
	Al-Legierungen, kurzspanend	bis 400	G-AlSi 12	3.2581	100 - 400	0,05 - 0,15	0,05 - 0,15	0,05 - 0,20	0,05 - 0,20	0,05 - 0,25
	Kupferlegierungen, langspanend	300 - 700	MS 63	2.0320	100 - 400	0,05 - 0,15	0,05 - 0,15	0,05 - 0,20	0,05 - 0,20	0,05 - 0,25
	Kupferlegierungen, kurzspanend	bis 500	MS 58	2.0402	100 - 400	0,05 - 0,15	0,05 - 0,15	0,05 - 0,20	0,05 - 0,20	0,05 - 0,25

Die angegebenen Richtwerte sind der Werkstückaufspannung und den Maschinenverhältnissen anzupassen!

Radialverstellung Vollbohrer

Durchmesser Vollbohrer	Empfohlene Verstellung	Empfohlener Bohrbereich	Durchmesser Vollbohrer	Empfohlene Verstellung	Durchmesser Vollbohrer
16	-0,15 - 0,6	15,7 - 17,2	39	-0,25 - 1,8	38,5 - 42,6
17	-0,15 - 0,6	16,7 - 18,2	40	-0,25 - 1,8	39,5 - 43,6
18	-0,15 - 1,0	17,7 - 20,0	41	-0,25 - 1,7	40,5 - 44,4
19	-0,15 - 1,0	18,7 - 21,0	42	-0,25 - 1,5	41,5 - 45,0
20	-0,15 - 0,8	19,7 - 21,6	43	-0,25 - 1,2	42,5 - 45,4
21	-0,15 - 1,3	20,7 - 23,6	44	-0,25 - 1,0	43,5 - 46,0
22	-0,15 - 1,3	21,7 - 24,6	45	-0,25 - 0,7	44,5 - 46,4
23	-0,15 - 1,3	22,7 - 25,6	46	-0,25 - 0,5	45,5 - 47,0
24	-0,15 - 1,1	23,7 - 26,2	47	-0,25 - 1,8	46,5 - 50,6
25	-0,15 - 1,0	24,7 -27,0	48	-0,25 - 2,0	47,5 - 52,0
26	-0,25 - 0,7	25,5 - 27,4	49	-0,25 - 2,0	48,5 - 53,0
27	-0,25 - 1,5	26,5 - 30,0	50	-0,25 - 2,0	49,5 - 54,0
28	-0,25 - 1,5	27,5 - 31,0	51	-0,25 - 2,0	50,5 - 55,0
29	-0,25 - 1,5	28,5 - 32,0	52	-0,25 - 2,0	51,5 - 56,0
30	-0,25 - 1,5	29,5 - 33,0	53	-0,25 - 2,0	52,5 - 57,0
31	-0,25 - 1,3	30,5 - 33,6	54	-0,25 - 2,0	53,5 - 58,0
32	-0,25 - 1,2	31,5 - 34,4	55	-0,25 - 2,0	54,5 - 59,0
33	-0,25 - 0,9	32,5 - 34,8	56	-0,25 - 1,8	55,5 - 59,6
34	-0,25 - 0,6	33,5 - 35,2	57	-0,25 - 1,5	56,5 - 60,0
35	-0,25 - 1,5	34,5 - 38,0	58	-0,25 - 1,2	57,5 - 60,4
36	-0,25 - 1,8	35,5 - 39,6	59	-0,25 - 1,0	58,5 - 61,0
37	-0,25 - 1,8	36,5 - 40,6	60	-0,25 - 0,8	59,5 - 61,6
38	-0,25 - 1,8	37,5 - 41,6			

Diese Radialliste gilt nur bei 1,25xD bis 3xD. Bei Anwendung der empfohlenen Radialverstellung bleiben Vorschub und Schnittgeschwindigkeit weitestgehend unbeeinflusst.

In Einzelfällen kann die empfohlene Radialverstellung noch vergrößert werden. Es ist dem Anwender überlassen dies auszuprobieren.

Eine Radialverstellung in den negativen Bereich (Untermaß) setzt eine gut fluchtende Achse voraus (<0,1 mm auf 100 mm Länge).

Sicherheitshinweis:
Da der Bohrer bei Durchgangsbohrungen das Werkstück komplett druchdringt, wirft er eine Scheibe aus.

Bitte Schutzvorkehrungen treffen!

Schnittwerttabelle für E & N BohrCUT

					CCMX060204-MB EN300		CCMX080308-MB EN300		CCMX09T308-MB EN300		CCMX120408-MB EN300	
ISO	**Werkstoffgruppe**	**Festigkeit/ Härte N/mm2**	**Werkstoff-beispiele**	**Werk-stoff-Nr**	**Schnitt-geschwin-digkeit Vc m/min**	**Vorschub F mm/U**	**Schnitt-geschwin-digkeit Vc m/min**	**Vorschub F mm/U**	**Schnitt-geschwin-digkeit Vc m/min**	**Vorschub F mm/U**	**Schnitt-geschwin-digkeit Vc m/min**	**Vorschub F mm/U**
P	unlegierter Baustahl	bis 700	St-52	1.0052	**120 - 350**	0,02 - 0,04	**120 - 350**	0,02 - 0,04	**120 - 400**	0,03 - 0,06	**100 - 350**	0,04 - 0,10
	Automatenstahl	bis 700	9S Mn 28	1.0715	**120 - 350**	0,02 - 0,04	**120 - 350**	0,02 - 0,04	**120 - 400**	0,03 - 0,06	**100 - 350**	0,04 - 0,10
	unlegierter Vergütungsstahl	500 - 950	Ck45	1.1191	**120 - 350**	0,02 - 0,04	**120 - 350**	0,02 - 0,04	**120 - 400**	0,03 - 0,06	**100 - 350**	0,04 - 0,10
	legierter Einsatzstahl	bis 950	16 MnCr 5	1.7131	**120 - 350**	0,02 - 0,04	**120 - 350**	0,02 - 0,04	**120 - 400**	0,03 - 0,06	**100 - 350**	0,04 - 0,10
	Werkzeugstahl	950-1400	X 38 CrMoV5 1	1.2343	**120 - 350**	0,02 - 0,04	**120 - 350**	0,02 - 0,04	**120 - 400**	0,03 - 0,06	**100 - 350**	0,04 - 0,10
	Stahlguss	bis 950	GS 40	1.0416	**120 - 350**	0,02 - 0,04	**120 - 350**	0,02 - 0,04	**120 - 400**	0,03 - 0,06	**100 - 350**	0,04 - 0,10
M	INOX Stahl, austenitisch	500 - 950	X 5 CrNi 18-10	1.4301	**120 - 240**	0,02 - 0,04	**120 - 240**	0,02 - 0,04	**150 - 250**	0,02 - 0,06	**120 - 240**	0,03 - 0,08
	INOX Stahl, geschwefelt	500 - 950	X 12 CrMoS 17	1.4104	**120 - 240**	0,02 - 0,04	**120 - 240**	0,02 - 0,04	**150 - 250**	0,02 - 0,06	**120 - 240**	0,03 - 0,08
	INOX Stahl, martensitisch	500 - 950	X10 Cr 13	1.4006	**120 - 240**	0,02 - 0,04	**120 - 240**	0,02 - 0,04	**150 - 250**	0,02 - 0,06	**120 - 240**	0,03 - 0,08
K	Grauguss		GG 25	0.6025	**100 - 180**	0,02 - 0,06	**130 - 250**	0,04 - 0,08	**130 - 250**	0,05 - 0,08	**100 - 180**	0,04 - 0,12
	legierter Grauguss		GGL-NiCr 35 2	0.6678	**100 - 180**	0,02 - 0,06	**130 - 250**	0,04 - 0,08	**130 - 250**	0,05 - 0,08	**100 - 180**	0,04 - 0,12
	Sphäroguss		GGG 60	0.7060	**100 - 180**	0,02 - 0,06	**130 - 250**	0,04 - 0,08	**130 - 250**	0,05 - 0,08	**100 - 180**	0,04 - 0,12
	Temperguss		GTS 55	0.8155	**100 - 180**	0,02 - 0,06	**130 - 250**	0,04 - 0,08	**130 - 250**	0,05 - 0,08	**100 - 180**	0,04 - 0,12
N	Reinmetalle, weich	bis 500	Reineisen		**100 - 400**	0,05 - 0,10	**100 - 400**	0,06 - 0,10	**100 - 400**	0,06 - 0,12	**100 - 400**	0,05 - 0,25
	Al-Legierungen, langspanend	bis 550	AlMg 3	3.3535	**100 - 400**	0,05 - 0,10	**100 - 400**	0,06 - 0,10	**100 - 400**	0,06 - 0,12	**100 - 400**	0,05 - 0,25
	Al-Legierungen, kurzspanend	bis 400	G-AlSi 12	3.2581	**100 - 400**	0,05 - 0,10	**100 - 400**	0,06 - 0,10	**100 - 400**	0,06 - 0,12	**100 - 400**	0,05 - 0,25
	Kupferlegierungen, langspanend	300 - 700	MS 63	2.0320	**100 - 400**	0,05 - 0,10	**100 - 400**	0,06 - 0,10	**100 - 400**	0,06 - 0,12	**100 - 400**	0,05 - 0,25
	Kupferlegierungen, kurzspanend	bis 500	MS 58	2.0402	**100 - 400**	0,05 - 0,10	**100 - 400**	0,06 - 0,10	**100 - 400**	0,06 - 0,12	**100 - 400**	0,05 - 0,25
	Magnesium-Legierungen	160 - 300	G-MgAl9Zn 1	3.5912	**100 - 400**	0,05 - 0,10	**100 - 400**	0,06 - 0,10	**100 - 400**	0,06 - 0,12	**100 - 400**	0,05 - 0,25

Die angegebenen Richtwerte sind der Werkstückaufspannung und den Maschinenverhältnissen anzupassen!

Die Preise verstehen sich zuzüglich der gesetzlichen MwSt., Porto- u. Verpackungskosten

Für Bohren ins Volle, Drehen von Innenkonturen, Plankonturen, und Außenkonturen

Ihre Vorteile:

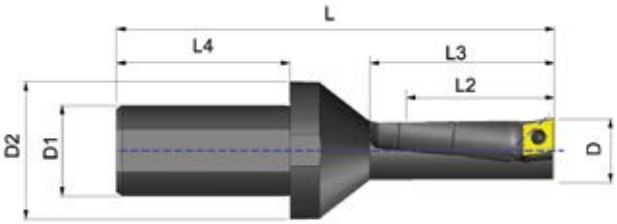
- Werkzeug- und Lagerkosten Reduktion durch ein multifunktionales Werkzeug
- Reduzierter Programmieraufwand und kürzere Rüstzeiten
- Problemlöser bei fehlenden Werkzeugplätzen
- Ausgestattet mit innerer Kühlmittelzufuhr, incl. Ersatzschraube zum Schließen der vorderen Kopfseitigen Kühlmittelbohrung

1,8 x D

D mm	D1 mm	D2 mm	L mm	L2 mm	L3 mm	L4 mm	Artikelbez.	€	Artikelbez.
12	25	34	90	22	27	50	**BC-122225R**	126,00 €	**BC-122225L**
15	25	34	95	27	32	50	**BC-152725R**	140,00 €	**BC-152725L**
18	25	34	100	32	37	50	**BC-183225R**	151,00 €	**BC-183225L**
24	32	43	120	43	48	55	**BC-244332R**	186,00 €	**BC-244332L**

2,5 x D

D mm	D1 mm	D2 mm	L mm	L2 mm	L3 mm	L4 mm	Artikelbez.	€	Artikelbez.
12	25	34	100	30	35	50	**BC-123025R**	164,00 €	**BC-123025L**
15	25	34	108	37	42	50	**BC-153725R**	169,00 €	**BC-153725L**
18	25	34	115	45	50	50	**BC-184525R**	184,00 €	**BC-184525L**
24	32	43	140	60	65	55	**BC-246032R**	204,00 €	**BC-246032L**



Wendeplatten BohrCut´s

Wendeplatte	Bohrbereich
CCMX060204-A EN300	12
CCMX080308-A EN300	15
CCMX09T308-A EN300	18
CCMX120408-A EN300	24

Verpackungseinheit: 10 Stück/Päckchen

Jedem Wendeplattenpäckchen liegt eine Spannschraube bei!

Ersatzteile BohrCut's

Bohrber. ø	Maden-schraube	Stückpreis	Spann-schraube
12			**EN-SM 2,5 SC**
15	**EN M3x3**	1,00 €	**EN-SM 3 SC**
18	**EN M3x3**	1,00 €	**EN-SM 4 SC**
24	**EN M4x4**	1,00 €	**EN-SM 5 SC**

Verpackungseinheit: 10 Stück/Päckchen

Ein Wendeplattenpäckchen beinhaltet 10 Wendeplatten, dies entspricht einer Verpackungseinheit.

Die Preise verstehen sich zuzüglich der gesetzlichen MwSt., Porto- u. Verpackungskosten

Bohren ins Volle mit ebenem Bohrungsgrund

Drehen von Innenkonturen

Drehen von Plankonturen

Drehen von Außenkonturen
(Wechsel der Drehrichtung beachten)

Schnittwerttabelle für E & N BohrCUT

					CCMX060204-MB EN300		CCMX080308-MB EN300		CCMX09T308-MB EN300		CCMX120408-MB EN300	
ISO	**Werkstoffgruppe**	**Festigkeit/ Härte N/mm2**	**Werkstoff-beispiele**	**Werk-stoff-Nr**	**Schnitt-geschwin-digkeit Vc m/min**	**Vorschub F mm/U**	**Schnitt-geschwin-digkeit Vc m/min**	**Vorschub F mm/U**	**Schnitt-geschwin-digkeit Vc m/min**	**Vorschub F mm/U**	**Schnitt-geschwin-digkeit Vc m/min**	**Vorschub F mm/U**
P	unlegierter Baustahl	bis 700	St-52	1.0052	**120 - 350**	0,02 - 0,04	**120 - 350**	0,02 - 0,04	**120 - 400**	0,03 - 0,06	**100 - 350**	0,04 - 0,10
	Automatenstahl	bis 700	9S Mn 28	1.0715	**120 - 350**	0,02 - 0,04	**120 - 350**	0,02 - 0,04	**120 - 400**	0,03 - 0,06	**100 - 350**	0,04 - 0,10
	unlegierter Vergütungsstahl	500 - 950	Ck45	1.1191	**120 - 350**	0,02 - 0,04	**120 - 350**	0,02 - 0,04	**120 - 400**	0,03 - 0,06	**100 - 350**	0,04 - 0,10
	legierter Einsatzstahl	bis 950	16 MnCr 5	1.7131	**120 - 350**	0,02 - 0,04	**120 - 350**	0,02 - 0,04	**120 - 400**	0,03 - 0,06	**100 - 350**	0,04 - 0,10
	Werkzeugstahl	950-1400	X 38 CrMoV5 1	1.2343	**120 - 350**	0,02 - 0,04	**120 - 350**	0,02 - 0,04	**120 - 400**	0,03 - 0,06	**100 - 350**	0,04 - 0,10
	Stahlguss	bis 950	GS 40	1.0416	**120 - 350**	0,02 - 0,04	**120 - 350**	0,02 - 0,04	**120 - 400**	0,03 - 0,06	**100 - 350**	0,04 - 0,10
M	INOX Stahl, austenitisch	500 - 950	X 5 CrNi 18-10	1.4301	**120 - 240**	0,02 - 0,04	**120 - 240**	0,02 - 0,04	**150 - 250**	0,02 - 0,06	**120 - 240**	0,03 - 0,08
	INOX Stahl, geschwefelt	500 - 950	X 12 CrMoS 17	1.4104	**120 - 240**	0,02 - 0,04	**120 - 240**	0,02 - 0,04	**150 - 250**	0,02 - 0,06	**120 - 240**	0,03 - 0,08
	INOX Stahl, martensitisch	500 - 950	X10 Cr 13	1.4006	**120 - 240**	0,02 - 0,04	**120 - 240**	0,02 - 0,04	**150 - 250**	0,02 - 0,06	**120 - 240**	0,03 - 0,08
K	Grauguss		GG 25	0.6025	**100 - 180**	0,02 - 0,06	**130 - 250**	0,04 - 0,08	**130 - 250**	0,05 - 0,08	**100 - 180**	0,04 - 0,12
	legierter Grauguss		GGL-NiCr 35 2	0.6678	**100 - 180**	0,02 - 0,06	**130 - 250**	0,04 - 0,08	**130 - 250**	0,05 - 0,08	**100 - 180**	0,04 - 0,12
	Sphäroguss		GGG 60	0.7060	**100 - 180**	0,02 - 0,06	**130 - 250**	0,04 - 0,08	**130 - 250**	0,05 - 0,08	**100 - 180**	0,04 - 0,12
	Temperguss		GTS 55	0.8155	**100 - 180**	0,02 - 0,06	**130 - 250**	0,04 - 0,08	**130 - 250**	0,05 - 0,08	**100 - 180**	0,04 - 0,12
N	Reinmetalle, weich	bis 500	Reineisen		**100 - 400**	0,05 - 0,10	**100 - 400**	0,06 - 0,10	**100 - 400**	0,06 - 0,12	**100 - 400**	0,05 - 0,25
	Al-Legierungen, langspanend	bis 550	AlMg 3	3.3535	**100 - 400**	0,05 - 0,10	**100 - 400**	0,06 - 0,10	**100 - 400**	0,06 - 0,12	**100 - 400**	0,05 - 0,25
	Al-Legierungen, kurzspanend	bis 400	G-AlSi 12	3.2581	**100 - 400**	0,05 - 0,10	**100 - 400**	0,06 - 0,10	**100 - 400**	0,06 - 0,12	**100 - 400**	0,05 - 0,25
	Kupferlegierungen, langspanend	300 - 700	MS 63	2.0320	**100 - 400**	0,05 - 0,10	**100 - 400**	0,06 - 0,10	**100 - 400**	0,06 - 0,12	**100 - 400**	0,05 - 0,25
	Kupferlegierungen, kurzspanend	bis 500	MS 58	2.0402	**100 - 400**	0,05 - 0,10	**100 - 400**	0,06 - 0,10	**100 - 400**	0,06 - 0,12	**100 - 400**	0,05 - 0,25
	Magnesium-Legierungen	160 - 300	G-MgAl9Zn 1	3.5912	**100 - 400**	0,05 - 0,10	**100 - 400**	0,06 - 0,10	**100 - 400**	0,06 - 0,12	**100 - 400**	0,05 - 0,25

Die angegebenen Richtwerte sind der Werkstückaufspannung und den Maschinenverhältnissen anzupassen!

Die Preise verstehen sich zuzüglich der gesetzlichen MwSt., Porto- u. Verpackungskosten

Verstellbare Werkzeugaufnahmen

Für die präzise Verstellung Ihres Vollbohrers

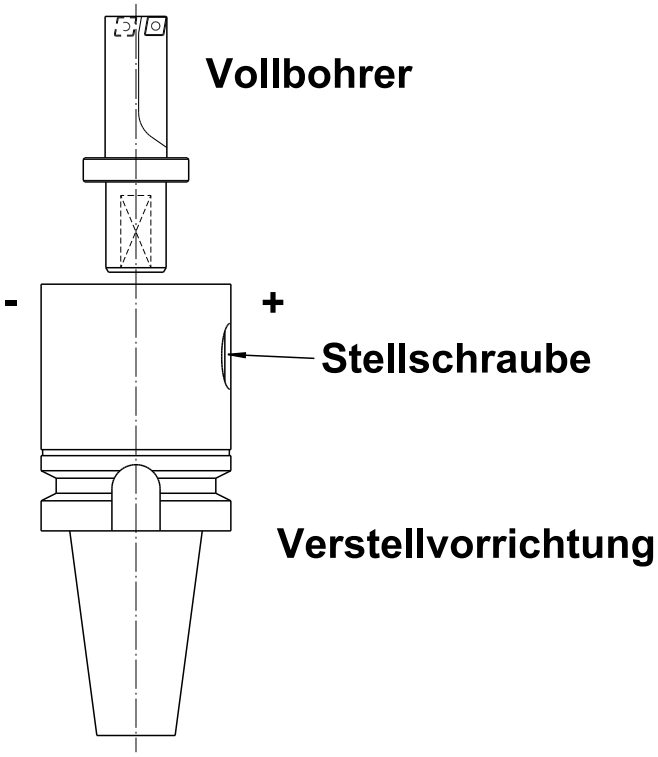
Mit unserer Verstellvorrichtung können Sie ihren Vollbohrer einstellen für den zu bohrenden Durchmesser. Dies geht auf Bearbeitungszentren mit unserer Verstellvorrichtung von -0,6 bis +2,4 mm Durchmesser.

Die Feinverstellung beträgt 0,01 mm pro Teilstrich im Durchmesser. Bedienungsanleitung erhalten Sie für jede Verstellvorrichtung.

Ihre Vorteile:

- Aufnahme von Vollbohrern mit Zylinderschaft (Schaft- Ø 20 bis 40 mm)
- Sehr großer Verstellbereich: -0,6 bis 2,4 mm im Durchmesser, zum Beispiel E&N Vollbohrer: Bohrer Ø 22 mm auf min. Ø 21,7 mm / max. 24,4 mm verstellbar.
- Feinverstellung: 0,01 mm pro Teilstrich im Durchmesser

Einrichtung der verstellbaren Werkzeugaufnahme



Vollbohrer muss mit der äußeren Wendeschneidplatte (Kreis) in Richtung der Stellschraube zeigen (+)

Stellschraube bis Anschlag in Richtung (-) drehen (Bohrer steht jetzt ca. 0,6 mm im Minus)

Anschließend Bohrer wieder 0,6 mm (+) in Richtung drehen (Bohrer steht jetzt zentriert)

Jetzt den Bohrer mittels Stellschraube auf Auf- oder Untermaß einstellen

Befestigungsschrauben anziehen.

Probebohrung fertigen

Eventuell Verstellvorrichtung nachjustieren

Verstellvorrichtung nur mit gelösten Spannschrauben einstellen

Ein Teilstrich entspricht 0,01 mm im Durchmesser

Der Verstellbereich liegt bei -0,6 mm bis +2,4 mm im Durchmesser

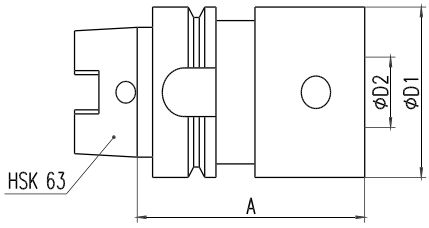
Werkzeugaufnahmen

Weldon 40 - 20
Werkkzeugaufnahme

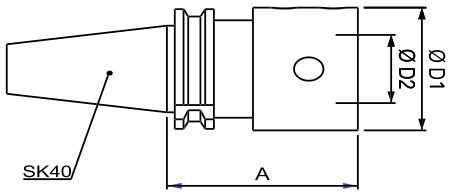
69871SK..

HSK63A

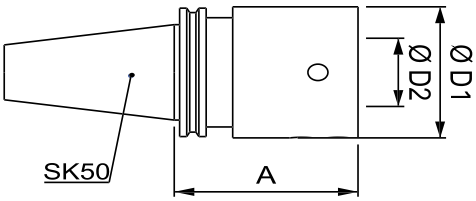
Artikel-Nr.	Aufnahme	D1	D2	A	Verstellbereich im Durchmesser mm
HSK63A-20	HSK 63	ø 63	ø 20	94	-0,6 bis +2,4
HSK63A-25	HSK 63	ø 63	ø 25	94	-0,6 bis +2,4
HSK63A-32	HSK 63	ø 63	ø 32	94	-0,6 bis +2,4



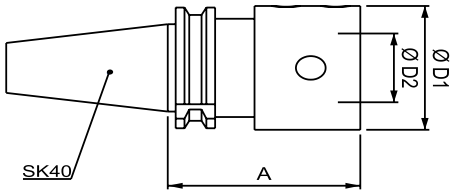
Artikel-Nr.	Aufnahme	D1	D2	A	Verstellbereich im Durchmesser mm
69871 SK40-20AD	SK 40 AD	ø 63	ø 20	86	-0,6 bis +2,4
69871 SK40-25AD	SK 40 AD	ø 63	ø 25	86	-0,6 bis +2,4
69871 SK40-32AD	SK 40 AD	ø 63	ø 32	86	-0,6 bis +2,4



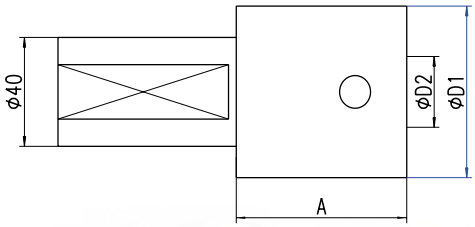
Artikel-Nr.	Aufnahme	D1	D2	A	Verstellbereich im Durchmesser mm
69871SK50-20AD	SK 50 AD	ø 63	ø 20	86	-0,6 bis +2,4
69871SK50-25AD	SK 50 AD	ø 63	ø 25	86	-0,6 bis +2,4
69871SK50-32AD	SK 50 AD	ø 63	ø 32	86	-0,6 bis +2,4
69871SK50-40AD	SK 50 AD	ø 96	ø 40	110	-2,4 bis + 4



Artikel-Nr.	Aufnahme	D1	D2	A	Verstellbereich im Durchmesser mm
JISB6339-MAS-BT-SK40-20	SK BT 40	ø 63	ø 20	86	-0,6 bis +2,4
JISB6339-MAS-BT-SK40-25	SK BT 40	ø 63	ø 25	86	-0,6 bis +2,4
JISB6339-MAS-BT-SK40-32	SK BT 40	ø 63	ø 32	86	-0,6 bis +2,4



Artikel-Nr.	Aufnahme	D1	D2	A	Verstellbereich im Durchmesser mm
Weldon 40 -32	Weldon 40	ø 63	ø 20	70	-0,6 bis +2,4
	Weldon 40	ø 63	ø 25	70	-0,6 bis +2,4
	Weldon 40	ø 63	ø 32	70	-0,6 bis +2,4



Feinverstellung: 0,01mm pro Teilstrich im Durchmesser

Die Preise verstehen sich zuzüglich der gesetzlichen MwSt., Porto- u. Verpackungskosten

Bohrstangensystem

Unser modulares Bohrstangensystem

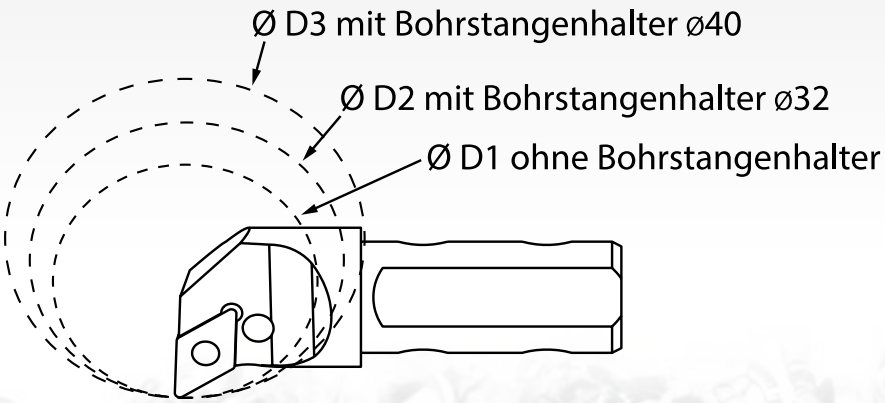
Unser modulares Bohrstangensystem ist einzigartig. Durch die flexible Verstellmöglichkeit im Bereich 110 bis 400 können Sie problemlos Längen überbrücken. Die Bohrstangen stehen mit ø 32 und ø 40 in vier verschiedenen Längen zur Verfügung.

Ihre Vorteile:

- Bohrstangenhalter in 4 verschiedenen Längen und zwei Durchmesserbereichen
- Bohrstangenköpfe werden durch Klemmung der Schrauben an den Bund des Bohrstangenhalters plan angezogen
- Dadurch höhere Anzugskraft in Halter (Niederzugseffekt)
- Durch den Niederzug sind Auskraglängen bis zum 5-fachen des ø möglich
- **Innere Kühlmittelzufuhr**
- **D1 min. bezieht sich auf den Einsatz ohne Bohrstangenhalter**
- **D2 min. bezieht sich auf den Einsatz in Bohrstangenhalter ø 32**
- **D3 min. bezieht sich auf den Einsatz in Bohrstangenhalter ø 40**

Weitere Bohrstangenköpfe auf Anfrage lieferbar.

Erklärung zu D1, D2 und D3



Bohrstange

Bohrstangenhalter 32

Artikelbezeichnung	D1	D2	L1	L2	L3	L4	Klemmschraube
ENBST32.110.20.1	32	20	110	60	-	-	EN MM8-1
ENBST32.150.20.1	32	20	150	60	71	92	EN MM8-1
ENBST32.200.20.1	32	20	200	60	71	92	EN MM8-1
ENBST32.300.20.1	32	20	300	-	71	92	EN MM8-1

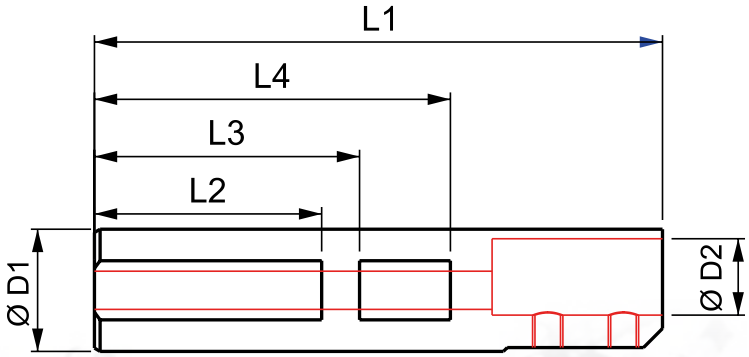
Bohrstangenhalter 40

Artikelbezeichnung	D1	D2	L1	L2	L3	L4	Klemmschraube
ENBST40.135.20.1	40	20	135	60	73	95	EN MM8-2
ENBST40.190.20.1	40	20	190	60	73	95	EN MM8-2
ENBST40.250.20.1	40	20	250	60	73	95	EN MM8-2
ENBST40.400.20.1	40	20	400	-	-	-	EN MM8-2

Spannschrauben

Bestellnummer
EN MM8-1
EN MM8-2

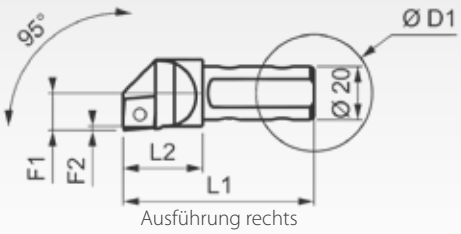
Preise für Flash-Tools und Sonderbohrstangenhalter erhalten Sie gerne auf Anfrage!



Die Preise verstehen sich zuzüglich der gesetzlichen MwSt., Porto- u. Verpackungskosten

Bohrstangenköpfe ø20

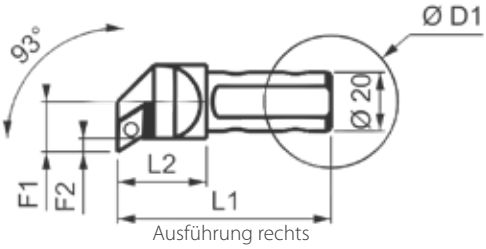
A 20 X SCLC.. 12
A 20 X SCLC.. 09



Artikelbezeichnung	Wendeplatten	L1	L2	F1	F2	D1 min	D2 min	D3 min	Spannschraube
A 20 X SCLCR 12	CC.. 1204..	72	30	13,9	1,4	29	36	44	EN-SM5
A 20 X SCLCL 12	CC.. 1204..	72	30	13,9	1,4	29	36	44	EN-SM5

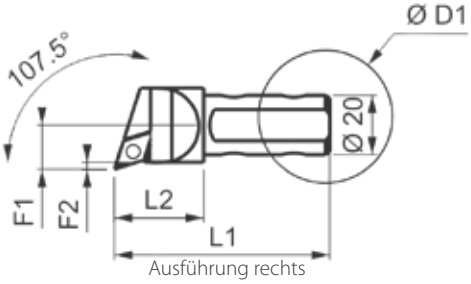
Artikelbezeichnung	Wendeplatten	L1	L2	F1	F2	D1 min	D2 min	D3 min	Spannschraube
A 20 X SCLCR 09	CC.. 09T3..	72	30	13,9	1,4	29	36	44	EN-SM4
A 20 X SCLCL 09	CC.. 09T3..	72	30	13,9	1,4	29	36	44	EN-SM4

A 20 X SDUC.. 11



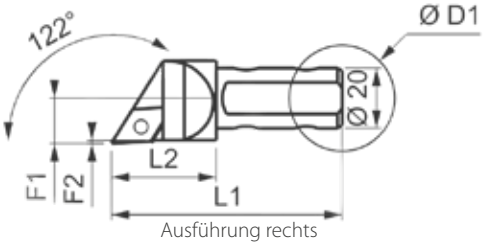
Artikelbezeichnung	Wendeplatten	L1	L2	F1	F2	D1 min	D2 min	D3 min	Spannschraube
A 20 X SDUCR 11	DC.. 11T3..	72	30	17	4,5	30	37	45	EN-SM4
A 20 X SDUCL 11	DC.. 11T3..	72	30	17	4,5	30	37	45	EN-SM4

A 20 X SDQC.. 11



Artikelbezeichnung	Wendeplatten	L1	L2	F1	F2	D1 min	D2 min	D3 min	Spannschraube	Preis
A 20 X SDQCR 11	DC.. 11T3..	72	30	14,9	2,4	30	37	45	EN-SM4	
A 20 X SDQCL 11	DC.. 11T3..	72	30	14,9	2,4	30	37	45	EN-SM4	

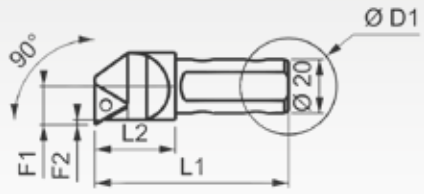
A 20 X SDJC.. 11



Artikelbezeichnung	Wendeplatten	L1	L2	F1	F2	D1 min	D2 min	D3 min	Spannschraube
A 20 X SDJCR 11	DC.. 11T3..	72	30	14,9	2,4	30	37	45	EN-SM4
A 20 X SDJCL 11	DC.. 11T3..	72	30	14,9	2,4	30	37	45	EN-SM4

Bohrstangenköpfe ø20

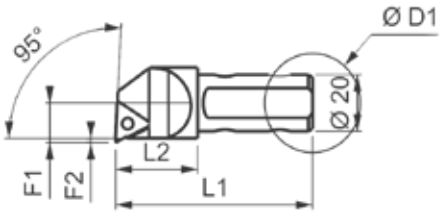
A 20 X STFC.. 16



Ausführung rechts

Artikelbezeichnung	Wendeplatten	L1	L2	F1	F2	D1 min	D2 min	D3 min	Spannschraube
A 20 X STFCR 16	TC.. 16T3..	72	30	14,3	1,8	29	36	44	EN-SM4
A 20 X STFCL 16	TC.. 16T3..	72	30	14,3	1,8	29	36	44	EN-SM4

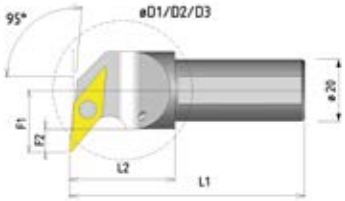
A 20 X STLC.. 16



Ausführung rechts

Artikelbezeichnung	Wendeplatten	L1	L2	F1	F2	D1 min	D2 min	D3 min	Spannschraube
A 20 X STLCR 16	TC.. 16T3..	72	30	13,8	1,4	28	35	43	EN-SM4
A 20 X STLCL 16	TC.. 16T3..	72	30	13,8	1,4	28	35	43	EN-SM4

A 20 X SVLB.. 16



Ausführung rechts

Artikelbezeichnung	Wendeplatten	L1	L2	F1	F2	D1 min	D2 min	D3 min	Spannschraube
A 20 X SVLBL 16	VB..1604..	72	30	20	7,5	33	40	48	EN-SM4
A 20 X SVLBR 16	VB..1604..	72	30	20	7,5	33	40	48	EN-SM4

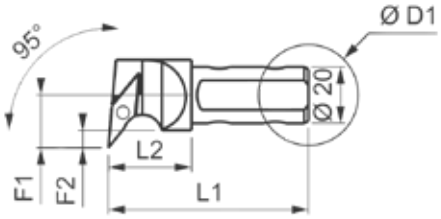
Torx Schlüssel

Best.-Nr.
EN T15-1
EN T20-1

Spann-schrauben

Best.-Nr.
EN SM4
EN SM5

A 20 X SVLC.. 16

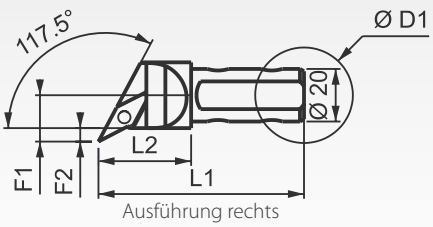


Artikelbezeichnung	Wendeplatten	L1	L2	F1	F2	D1 min	D2 min	D3 min	Spannschraube
A 20 X SVLCR 16	VC.. 1604..	72	30	18,7	6,2	34	41	49	EN-SM4
A 20 X SVLCL 16	VC.. 1604..	72	30	18,7	6,2	34	41	49	EN-SM4

Die Preise verstehen sich zuzüglich der gesetzlichen MwSt., Porto- u. Verpackungskosten

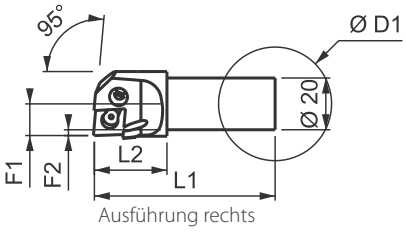
Bohrstangenköpfe ø20

A 20 X SVQC.. 16



Artikelbezeichnung	Wendeplatten	L1	L2	F1	F2	D1 min	D2 min	D3 min	Spannschraube
A 20 X SVQCR 16	VC.. 1604..	76,5	34,5	17,6	5,1	33	40	48	EN-SM4
A 20 X SVQCL 16	VC.. 1604..	76,5	34,5	17,6	5,1	33	40	48	EN-SM4

A 20 X PCLN.. 12



Artikelbezeichnung	Wendeplatten	L1	L2	F1	F2	D1 min	D2 min	D3 min
A 20 X PCLNR 12	CN.. 1204..	71	29	15	10	31	38	46
A 20 X PCLNL 12	CN.. 1204..	71	29	15	10	31	38	46

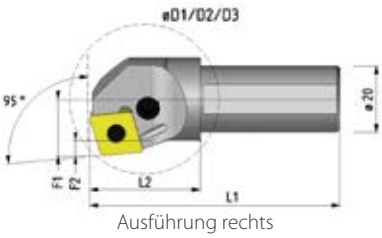
Auflageplatte	Best.-Nr.
	EN AP-007

Spannhebel	Best.-Nr.
	EN SH-108

Rohrstift	Best.-Nr.
	EN RS-302

Schraube	Best.-Nr.
	EN S-209

A 20 X PCKN.. 12



Artikelbezeichnung	Wendeplatten	L1	L2	F1	F2	D1 min	D2 min	D3 min
A 20 X PCKNR12	CN..1204…	75	33	17	4,5	30	37	45
A 20 X PCKNL12	CN..1204…	75	33	17	4,5	30	37	45

Auflageplatte	Best.-Nr.
	AP-007

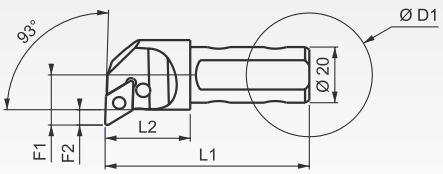
Spannhebel	Best.-Nr.
	EN SH-108

Rohrstift	Best.-Nr.
	EN RS-302

Schraube	Best.-Nr.
	EN S -209

Bohrstangenköpfe ø20

A 20 X PDUN.. 11



Ausführung rechts

Artikelbezeichnung	Wendeplatten	L1	L2	F1	F2	D1 min	D2 min	D3 min
A 20 X PDUNR 11	DN.. 1104..	72	30	18	5,5	31,5	38,5	46,5
A 20 X PDUNL 11	DN.. 1104..	72	30	18	5,5	31,5	38,5	46,5

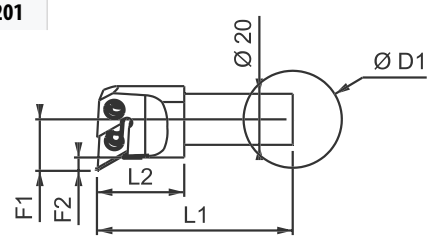
Auflageplatte	Best.-Nr.
	EN AP-012

Spannhebel	Best.-Nr.
	EN SH-101

Rohrstift	Best.-Nr.
	EN RS-301

Schraube	Best.-Nr.
	EN S-201

A 20 X PDUN.. 15



Ausführung rechts

Artikelbezeichnung	Wendeplatten	L1	L2	F1	F2	D1 min	D2 min	D3 min
A 20 X PDUNR 15	DN.. 1506..	76	34	20	10	37	44	52
A 20 X PDUNL 15	DN.. 1506..	76	34	20	10	37	44	52

Auflageplatte	Best.-Nr.
	EN AP-010

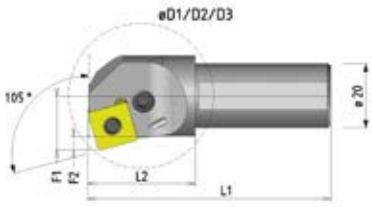
Spannhebel	Best.-Nr.
	EN SH-107

Rohrstift	Best.-Nr.
	EN RS-302

Schraube	Best.-Nr.
	EN S-209

A 20 X PSKN.. 12

D2 min bezieht sich auf den Einsatz in Aufnahme ø32
D3 min bezieht sich auf den Einsatz in Aufnahme ø40



Ausführung rechts

Artikelbezeichnung	Wendeplatten	L1	L2	F1	F2	D1 min	D2 min	D3 min
A 20 X PSKNR12	SN..1204...	75	33	17,5	5	31	38	46
A 20 X PSKNL12	SN..1204...	75	33	17,5	5	31	38	46

Auflageplatte	Best.-Nr.
	EN AP-003

Spannhebel	Best.-Nr.
	EN SH-108

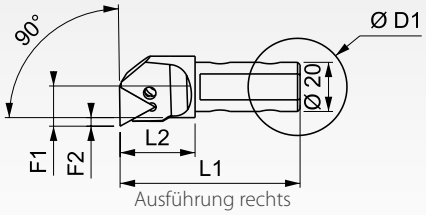
Rohrstift	Best.-Nr.
	EN RS-302

Schraube	Best.-Nr.
	EN S-209

Die Preise verstehen sich zuzüglich der gesetzlichen MwSt., Porto- u. Verpackungskosten

Bohrstangenköpfe ø20

A 20 X PTFN.. 16



Artikelbezeichnung	Wendeplatten	L1	L2	F1	F2	D1 min	D2 min	D3 min
A 20 X PTFNR 16	TN.. 1604..	72	30	16	3,5	31	38	46
A20 X PTFNL 16	TN.. 1604..	72	30	16	3,5	31	38	46

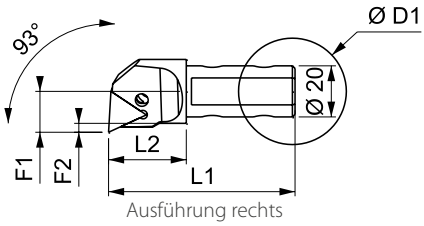
Auflageplatte	Best.-Nr.
	EN AP-001

Spannhebel	Best.-Nr.
	EN SH-101

Rohrstift	Best.-Nr.
	EN RS-308

Schraube	Best.-Nr.
	EN S-201

A 20 X PTLN.. 16



Artikelbezeichnung	Wendeplatten	L1	L2	F1	F2	D1 min	D2 min	D3 min
A 20 X PTLNR 16	TN.. 1604.	72	30	16	3,5	31	38	46
A 20 X PTLNL 16	TN.. 1604..	72	30	16	3,5	31	38	46

Auflageplatte	Best.-Nr.
	EN AP-001

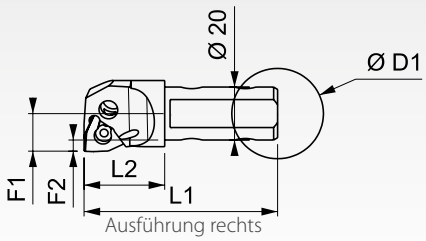
Spannhebel	Best.-Nr.
	EN SH-101

Rohrstift	Best.-Nr.
	EN RS-308

Schraube	Best.-Nr.
	EN S-201

Bohrstangenköpfe ø20

A 20 X PWL.. 08



Artikelbezeichnung	Wendeplatten	L1	L2	F1	F2	D1 min	D2 min	D3 min
A 20 X PWLNR 08	WN.. 0804..	72	30	17	10	33	40	48
A 20 X PWLNL 08	WN.. 0804..	72	30	17	10	33	40	48

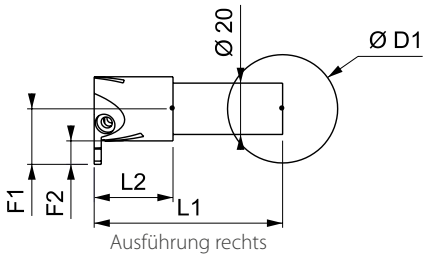
Auflageplatte	Best.-Nr.
	EN AP-016

Spannhebel	Best.-Nr.
	EN SH-108

Rohrstift	Best.-Nr.
	EN RS-302

Schraube	Best.-Nr.
	EN S-209

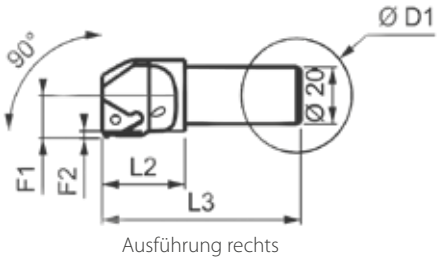
A 20 X DDI.. 3/4



Artikelbezeichnung	Wendeplatten	L1	L2	F1	F2	D1 min	D2 min	D3 min
A 20 X DDIR 3/4	DGTI-N-3/4	72	30	23	13	37	44	52
A 20 X DDIR 3/4	DGTI-N-3/4	72	30	23	13	37	44	52

Spannschrauben	Bestelnummer
	EN IS 4-16

A 20 X SFNR 16

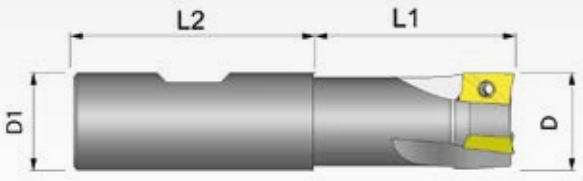


Artikelbezeichnung	Wendeplatten	L1	L2	F1	F2	D1 min	D2 min	D3 min	Spannschraube
A 20 X SFNR 16	metrisch ISO 16 IR	72	30	14,9	0,9	30	37	45	EN-SM4

Die Preise verstehen sich zuzüglich der gesetzlichen MwSt., Porto- u. Verpackungskosten

APKT Schaftfräser

Unsere APKT-Schaftfräser sind aus hochfestem Werkzeugstahl und werden anschließend oberflächenbehandelt, damit wir eine längere Lebensdauer der Fräser erreichen. Jeder Fräser hat eine innere Kühlmittelzufuhr.



Dieser Fräser kann zum Eckfräsen, Nutenfräsen oder Planfräsen eingesetzt werden.
Mit den bei uns erhältlichen Wendeplatten, erreichen Sie eine 90° Schulter

Ihre Vorteile beim AKPT Schaftfräser:

- 90° Schulter mit unseren Wendeplatten
- IKZ
- gefertigt aus Werkzeugstahl, dadurch längere Lebensdauer

Artikel-Nr.	Dmm	D2 mm	L1 mm	L2 mm	Schneideanzahl
APKT 16,0 x 85	16	16	25	60	2
APKT 20,0 x 90	20	20	25	65	3
APKT 25,0 x 95	25	25	25	70	4

Wendeplatten APKT Fräser

Bezeichnung Bestellnummer	VPE
APKT1003-A EN200	10
APKT1003-A EN200	50

Spannschrauben APKT Schafträser

D ø	Spannschraube
16	**EN-SM 2,5 SC**
20	**EN-SM 2,5**
25	**EN-SM 2,5**

1 Verpackungseinheit 10 Stück

Hochfester Werkzeugstahl in vielen Variationen

Unsere Messerköpfe sind aus hochfestem Werkzeugstahl und die Oberfläche ist nitriergehärtet. Unsere Messerköpfe sind alle mit innerer Kühlmittelzufuhr (IKZ) ausgestattet. Wir bieten diese im Durchmesser ø 50 und 63 an. Die ungleiche Teilung der Zähne dient zur Vermeidung von Vibrationen.

Zusätzlich bieten wir den 63er Messerkopf in drei verschiedenen Varianten von fünf bis sieben Wendeplatten an. Die Version mit 7 Wendeplatten ist einmalig auf dem Markt und gewährleistet eine höhere Zerspanungsleistung.

Um die dritte und vierte Seite der APKT-Wendeplatten zu nutzen, bieten wir auch einen Planmesserkopf zum Schruppen an.

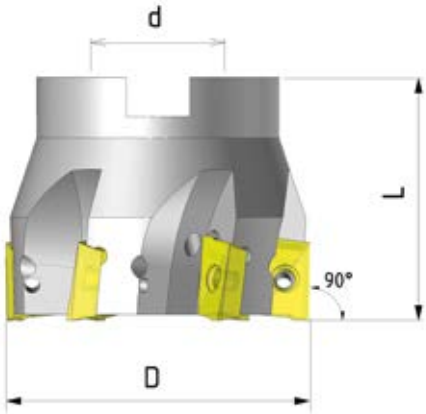
Gerne stellen wir Ihnen ein Set aus unseren APKT-Messerköpfen zusammen.

Ihre Vorteile:

- Höhere Zerspanungsleistung durch mehr Wendeplattensitze
- Längere Lebensdauer durch gehärtete Oberfläche
- Verwendung der Wendeplatte auf vier Seiten durch den Einsatz von unserem Planmesserkopf
- Alle Messerköpfe mit IKZ

Eckmesserköpfe 90°

Artikel-Nr.	Schneiden øD	L	Z	Bohrungs-durchmesser d	Schraube
EN-MK50-90-5 APKT	50	40	5	22	EN SM 4
EN-MK63-90-5 APKT	63	40	5	22	EN SM 4
EN-MK63-90-6 APKT	63	40	6	22	EN SM 4
EN-MK63-90-7 APKT	63	40	7	22	EN SM 4



Planmesserkopf 75°

Artikel-Nr.	Schneiden ø	L	Z	Bohrungsdurchmesser	Schraube
EN-MK80-75 APKT	80	50	5	27H7	EN SM 4

Wendeplatten und Ersatzteile Eck- und Planmesserkopf

Artikel-Nr.	Bezeichnung	VPE
APKT160408-PM EN200	Wendeplatten	10
APKT160408-PM EN200	Wendeplatten	50
EN-SM4	Spannschraube	10

Die Preise verstehen sich zuzüglich der gesetzlichen MwSt., Porto- u. Verpackungskosten

Wir entwickeln Ihre Wunsch-Werkzeuge

Ihre Vorteile:

- Schnelle Lieferzeiten
- Geprüft in unserer Testwerkstatt
- Langlebig konzipiert

Von Auskesselstählen über Rückwärtssenker, Stufenwerkzeuge bis hin zu Vollbohrern mit gewünschten Wendeplatten und speziellen Durchmessern in unterschiedlichen D-Bereichen reicht unsere Palette an Sonderwerkzeugen.

Wir fertigen Sonderwerkzeuge mit unterschiedlichen Schäften von Weldon über VDI- (20-50) bis zu HSK nach Mustervorlagen oder Anwendungsfällen, wir erstellen die dazugehörige Zeichnung und können Sonderwerkzeuge innerhalb 4 Wochen nach Auftragseingang liefern.

Die Werkzeuge werden je nach Einsatz und Beschaffenheit aus geeignetem Werkzeugstahl hergestellt und dementsprechend Oberflächenbehandelt.

Die Preise verstehen sich zuzüglich der gesetzlichen MwSt., Porto- u. Verpackungskosten

E&N Lösungen

Täglich werden wir vor Probleme gestellt, weil unser Geschäft im Prototypenbau und in Kleinserien liegt. Wir sind Lieferant für hochkomplexe und diffizile Maschinenteile.

Da unsere Kunden in allen Sparten zu finden sind, z. B. in Automobil-, Pharma- und Lebensmittelindustrie, Umwelt und Forschung, Weltraumtechnik, Rennsport, wird an uns ein besonders hoher Anspruch an Qualität gestellt.

Um diese Qualität täglich zu erbringen, liefern wir schnelle Lösungen mit hochmoderne Maschinen und gut ausgebildetem Fachpersonal mit den richtigen Ideen.

Unser Team findet gemeinsam Lösungen, die unsere Position am Markt gestärkt und gefestigt haben. Mit unseren Werkzeugen sind wir zu einem konkurrenzlos führenden Anbieter geworden.

„Wir verwenden unsere Werkzeuge bereits seit Jahren in unserer Produktion als Lösung für die Tour de France, Turbinenbau, Windräder, Automobilindustrie uvm."

Dipl. Ing. Uwe Edinger

Allgemeine Geschäfts- und Lieferbedingungen

1. Geltung der Bedingungen

Die Lieferungen, Leistungen und Angebote des Verkäufers erfolgen ausschließlich aufgrund dieser Geschäftsbedingungen. Diese gelten somit auch für alle zukünftigen Geschäftsbeziehungen, auch wenn sie nicht nochmals ausdrücklich vereinbart werden.

Abweichungen von diesen Geschäftsbedingungen des Käufers unter Hinweis auf seine Geschäfts- bzw. Einkaufsbedingungen wird hiermit widersprochen.

2. Vertragsabschluß

Die Angebote des Verkäufers sind freibleibend und unverbindlich.

Abweichende Einkaufsbedingungen, Ergänzungen und Nebenabreden bedürfen zu ihrer Wirksamkeit der schriftlichen Bestätigung durch den Auftragnehmer.

3. Preise

Es gelten die am Tag der Lieferung gültigen Listenpreise. Die Preise verstehen sich ab Lager zuzüglich Fracht, Verpackung und Mehrwertsteuer in der jeweils gültigen Höhe.

4. Lieferzeiten

Die vom Verkäufer genannten Termine sind unverbindlich sofern nicht ausdrücklich schriftlich etwas anderes vereinbart wurde.

Lieferverzögerung aufgrund höherer Gewalt und aufgrund von Ereignissen die dem Verkäufer die Lieferung erheblich erschweren oder unmöglich machen (insbesondere Materialbeschaffungsschwierigkeiten, Betriebsstörungen, Streik, Aussperrung, Personalmangel, behördliche Anordnungen, auch wenn sie bei Lieferanten des Verkäufers oder deren Unterlieferanten auftreten) hat der Verkäufer auch bei Verbindlich vereinbarten Terminen nicht zu vertreten.

Schadenersatz wegen Nichterfüllung kann der Käufer nur verlangen, wenn der Verkäufer den Schaden vorsätzlich oder grob fahrlässig verursacht hat.

Der Verkäufer ist zu Teillieferungen oder Teilleistungen jederzeit berechtigt.

5. Gefahrübergang

Die Gefahr geht auf den Abnehmer über, sobald die Sendung an die den Transport ausführende Person übergeben worden ist.

6. Gewährleistung

Der Besteller hat die Ware unverzüglich zu untersuchen und etwaige Mängel binnen 3 Tagen nach Eingang am Bestimmungsort schriftlich zu rügen.

Bei berechtigten Beanstandungen erfolgt nach unserer Wahl Nachbesserung der fehlerhaften Ware oder Ersatzlieferung. Hierfür ist die erforderliche Zeit und Gelegenheit zu gewähren.

7. Zahlungsbedingungen

Unsere Rechnung ist zahlbar innerhalb 10 Tagen unter Abzug von 2 % Skonto oder 30 Tage netto, jeweils ab Rechnungsdatum. Andere Vereinbarungen bedürfen einer schriftlichen Bestätigung

8. Eigentumsvorbehalt

Wir behalten uns das Eigentum an dem Liefergegenstand bis zum Eingang aller Zahlungen nebst etwaigen Kosten und Zinsen aus dem Liefervertrag vor.

Bei Vertragswidrigem Verhalten des Bestellers, insbesondere Zahlungsverzug sind wir zur Rücknahme der Ware berechtigt. Der Besteller gestattet uns zu diesem Zweck seine Geschäftsräume zu betreten, um die Ware sicher zu stellen und zurückzuholen.

9. Erfüllungsort und Gerichtsstand

Erfüllungsort für alle aus dem Auftrag sich unmittelbar oder mittelbar ergebenden Ansprüche und Rechte ist Merzig. Dies gilt auch in Bezug auf den Gerichtsstand, sofern es sich bei den Bestellungen um einen Vollkaufmann, um eine juristische Person des öffentlichen Rechts, oder an öffentlich-rechtlichen Sondervermögen im Sinne des § 24 AGB-Gesetz handelt.

10. Verkauf nach Gutbefund

Sollten Werkzeuge nach Gutbefund verkauft werden, so sind folgende Bedingungen zu beachten: Das Werkzeug ist unverzüglich zu prüfen.

Der Kunde hat ein Rückgaberecht von 14 Tagen.Sollte der Kunde das Werkzeug nicht innerhalb dieser Rückgabefrist zurückgegeben haben, erlischt das Rückgaberecht und wir erstellen eine Rechnung die vom Kunden zu zahlen ist.

Wir behalten uns das Recht vor, das Werkzeug nach Rücklieferung auf seinen Zustand zu prüfen und gegebenenfalls eine Leihgebühr in angemessener Höhe zu erheben.

Ihr Spezialist für Vollbohrer, BohrCuts, Kassetten-Vollbohrer, Messerköpfe und Sonderwerkzeuge

Edinger & Neuy Handelsgesellschaft GmbH
Zum Wiesenhof 58
Industriegebiet Nord-West
66663 Merzig
Telefon: 0 68 61 / 93 92 95-0
E-Mail: info@vollbohrer.de
Web: www.vollbohrer.de

Edinger & Neuy