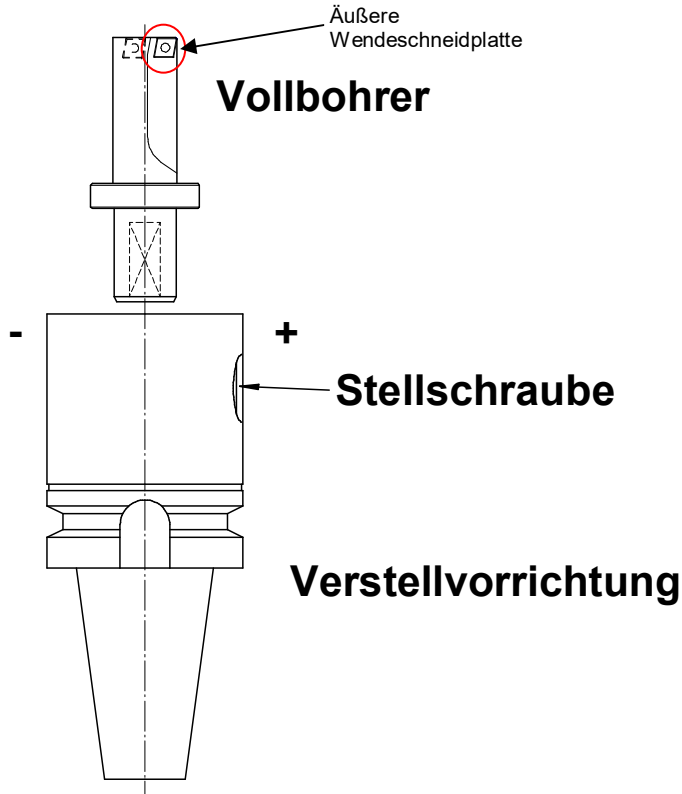


Bedienungsanleitung Verstellvorrichtung



- Vollbohrer muss mit der äußeren Wendeschneidplatte (Kreis) in Richtung der Stellschraube zeigen (+)
 - Stellschraube bis Anschlag in Richtung (-) drehen (Bohrer steht jetzt ca. 0,6 mm im Minus)
 - Anschließend Bohrer wieder 0,6 mm in (+) Richtung drehen (Bohrer steht jetzt zentriert)
 - Jetzt den Bohrer mittels Stellschraube auf Auf- oder Untermaß einstellen
 - Befestigungsschrauben anziehen!
 - Probebohrung fertigen
 - Eventuell Verstellvorrichtung nachjustieren
 - Verstellvorrichtung nur mit gelösten Spannschrauben einstellen!
- Ein Teilstrich entspricht 0,01 mm im Durchmesser
- Der Verstellbereich liegt bei -0,6 mm bis +2,4 mm im Durchmesser